

# 澠池县 2026 年产品质量监督抽查实施细则

## 家用燃气灶产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台，其中 1 台作为检验样品，1 台作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号                                          | 检验项目    |                 | 检验方法                           |
|---------------------------------------------|---------|-----------------|--------------------------------|
| 1                                           | 气密性     |                 | GB 16410—2020                  |
| 2                                           | 热负荷     |                 | GB 16410—2020                  |
| 3                                           | 燃烧工况    | 离焰              | GB 16410—2020                  |
| 4                                           |         | 熄火              | GB 16410—2020                  |
| 5                                           |         | 回火              | GB 16410—2020                  |
| 6                                           |         | 燃烧噪声            | GB 16410—2020                  |
| 7                                           |         | 熄火噪声            | GB 16410—2020                  |
| 8                                           |         | 干烟气中 CO 浓度（室内型） | GB 16410—2020                  |
| 9                                           | 温升      |                 | GB 16410—2020                  |
| 10                                          | 熄火保护装置  |                 | GB 16410—2020                  |
| 11                                          | 结构的一般要求 | 燃气导管            | GB 16410—2020                  |
| 12                                          |         | 燃烧器的熄火保护装置      | GB 16410—2020                  |
| 13                                          | 热效率     |                 | GB 30720—2014<br>GB 16410—2020 |
| 14                                          | 耐热冲击    |                 | GB 16410—2020                  |
| 15                                          | 耐重力冲击   |                 | GB 16410—2020                  |
| 注：1. 温升的检验项目为 GB 16410—2020 中表 3 序号 1；      |         |                 |                                |
| 2. 熄火保护装置的检验项目为 GB 16410—2020 中 5.2.8.1 b)。 |         |                 |                                |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 16410—2020 家用燃气灶具  
GB 30720—2014 家用燃气灶具能效限定值及能效等级

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

燃气用具连接用软管产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。  
随机数一般可使用随机数表等方法产生。  
每批次产品抽取样品 6 根，其中 3 根为检验样品，3 根为备用样品。

2 检验依据

表 1 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|------|
|----|------|------|

| 序号 | 检验项目  | 检验方法                           |
|----|-------|--------------------------------|
| 1  | 气密性   | GB 41317—2024<br>CJ/T 197—2010 |
| 2  | 耐压性   | GB 41317—2024<br>CJ/T 197—2010 |
| 3  | 弯曲性   | GB 41317—2024<br>CJ/T 197—2010 |
| 4  | 耐安装强度 | GB 41317—2024                  |
|    | 耐安装性  | CJ/T 197—2010                  |

表 2 燃气用具连接用金属包覆软管

| 序号 | 检验项目  |       | 检验方法          |
|----|-------|-------|---------------|
| 1  | 气密性   |       | GB 44017—2024 |
| 2  | 内层胶管  | 拉伸强度  | GB 44023—2024 |
| 3  |       | 拉断伸长率 | GB 44023—2024 |
| 4  | 耐压性   |       | GB 44017—2024 |
| 5  | 耐安装强度 |       | GB 44017—2024 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 41317—2024 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

GB 44017—2024 燃气用具连接用金属包覆软管

CJ/T 197—2010 燃气用具连接用不锈钢波纹软管

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 移动电源产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽取样品 8 只,其中 5 只作为检验样品,3 只作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目        | 检验方法            |
|----|-------------|-----------------|
| 1  | 热灼伤(接触温度限值) | GB 4943.1—2022  |
| 2  | 常温下的有效输出容量  | GB/T 35590—2017 |
| 3  | 转换效率        | GB/T 35590—2017 |
| 4  | 短路保护        | GB/T 35590—2017 |
| 5  | 碰撞          | GB/T 35590—2017 |
| 6  | 自由跌落        | GB/T 35590—2017 |
| 7  | 无线电骚扰       | GB/T 35590—2017 |
| 8  | 过充电         | GB 31241—2022   |
| 9  | 高温外部短路      | GB 31241—2022   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品,检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件,其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第1部分：安全要求

GB 31241—2022 便携式电子产品用锂离子电池和电池组安全技术规范

GB/T 35590—2017 信息技术 便携式数字设备用移动电源通用规范

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

电源适配器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 6 台，其中 3 台作为检验样品，3 台作为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目    | 检验方法           |
|----|---------|----------------|
| 1  | 安全防护的强度 | GB 4943.1—2022 |

| 序号 | 检验项目                                    | 检验方法                                                             |
|----|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 2  | 导体的固定                                   | GB 4943.1—2022                                                   |
| 3  | 直接插入电网电源输出插座的设备                         | GB 4943.1—2022                                                   |
| 4  | 电能量源的防护                                 | GB 4943.1—2022                                                   |
| 5  | 直接安装导电金属零部件的热塑性零部件                      | GB 4943.1—2022                                                   |
| 6  | 电气间隙                                    | GB 4943.1—2022                                                   |
| 7  | 爬电距离                                    | GB 4943.1—2022                                                   |
| 8  | 抗电强度试验                                  | GB 4943.1—2022                                                   |
| 9  | 断开连接器后电容器的放电                            | GB 4943.1—2022                                                   |
| 10 | 保护导体                                    | GB 4943.1—2022                                                   |
| 11 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流                     | GB 4943.1—2022                                                   |
| 12 | 热灼伤(接触温度限值)                             | GB 4943.1—2022                                                   |
| 13 | 输入试验                                    | GB 4943.1—2022                                                   |
| 14 | 模拟的异常工作条件                               | GB 4943.1—2022                                                   |
| 15 | 模拟的单一故障条件                               | GB 4943.1—2022                                                   |
| 16 | 电源端子骚扰电压<br>或交流电源端口的传导发射<br>或电源端骚扰电压    | GB/T 9254—2008（含第 1 号修改单）<br>GB/T 9254.1—2021<br>GB/T 13837—2012 |
| 17 | 辐射骚扰（1GHz 以下）<br>或 1GHz 以下辐射发射<br>或骚扰功率 | GB/T 9254—2008（含第 1 号修改单）<br>GB/T 9254.1—2021<br>GB/T 13837—2012 |
| 18 | 平均效率能效限定值                               | GB 20943—2013                                                    |
| 19 | 空载状态能效限定值                               | GB 20943—2013                                                    |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB 20943—2013 单路输出式交流一直流和交流—交流外部电源能效限定值及节能评价值

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法（含第 1 号修改单）

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

GB/T 13837—2012 声音和电视广播接收机及有关设备无线电骚扰特性限值和测量方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

过滤式消防自救呼吸器产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 12 具，其中 6 具为检验样品，6 具为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目     | 检验方法            |
|----|----------|-----------------|
| 1  | 结构       | GB 21976.7—2012 |
| 2  | 材料阻燃性能   | GB 21976.7—2012 |
| 3  | 一氧化碳防护性能 | GB 21976.7—2012 |

|   |      |                 |
|---|------|-----------------|
| 4 | 滤烟性能 | GB 21976.7—2012 |
| 5 | 连接强度 | GB 21976.7—2012 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB 21976.7—2012 建筑火灾逃生避难器材 第7部分：过滤式消防自救呼吸器**

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 手提式干粉灭火器产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 4 具，其中 2 具为检验样品，2 具为备用样品。

## 2 检验依据

| 序号 | 检验项目            |           | 检验方法           |
|----|-----------------|-----------|----------------|
| 1  | 20℃温度喷射性能试验     | 最小有效喷射时间  | GB 4351.1—2005 |
|    |                 | 最小喷射距离    |                |
|    |                 | 喷射滞后时间    |                |
|    |                 | 喷射剩余率     |                |
| 2  | 质量              | 灭火器总质量    | GB 4351.1—2005 |
|    |                 | 灭火剂充装总量误差 |                |
| 3  | 水压试验（筒体）        |           | GB 4351.1—2005 |
| 4  | 爆破试验            | 筒体爆破压力    | GB 4351.1—2005 |
|    |                 | 筒体容积膨胀率   |                |
|    |                 | 筒体爆破口情况   |                |
| 5  | 灭火剂和驱动气体（干粉灭火剂） | 第一主要组分含量  | GB 4066—2017   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

**GB 4351.1—2005 手提式灭火器 第 1 部分：性能和结构要求**

**GB 4066—2017 干粉灭火剂**

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 防爆电器产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 台, 其中 1 台作为检验样品, 1 台作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目                    |        | 检验方法                  |
|----|-------------------------|--------|-----------------------|
| 1  | 抗冲击试验                   |        | GB/T 3836.1—2021      |
| 2  | 电气间隙                    |        | GB/T 3836.3—2021      |
| 3  | 爬电距离                    |        | GB/T 3836.3—2021      |
| 4  | 非铠装电缆和带编织覆<br>盖层电缆的夹紧试验 | 夹紧试验   | GB/T 3836.1—2021      |
|    |                         | 机械强度   | GB/T 3836.1—2021      |
| 5  | 隔爆外壳引入装置的附<br>加要求       | 密封试验   | GB/T 3836.2—2021      |
|    |                         | 机械强度试验 | GB/T 3836.2—2021      |
| 6  | 隔爆接合面                   |        | GB/T 3836.2—2021      |
| 7  | 外壳耐压试验                  |        | GB/T 3836.2—2021 15.2 |
| 8  | 内部点燃的不传爆试验              |        | GB/T 3836.2—2021 15.3 |
| 9  | 绝缘介电强度                  |        | GB/T 3836.3—2021      |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品, 检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件, 其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 3836.1—2021 爆炸性环境 第 1 部分: 设备 通用要求

GB/T 3836.2—2021 爆炸性环境 第2部分：由隔爆外壳“d”保护的设

GB/T 3836.3—2021 爆炸性环境 第3部分：由增安型“e”保护的设

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

安全帽产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

普通型产品每批次抽取样品 14 顶，其中 7 顶作为检验样品，7 顶作为备用样品。

特殊型产品每批次抽样数量见表 1。

表 1 特殊型产品抽样数量

|                  | 组<br>合<br>种<br>类 | 特殊技术性能           |                   |                  |                 |                     | 抽样总<br>数量<br>(顶) | 检样<br>数量<br>(顶) | 备样<br>数量<br>(顶) |
|------------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|---------------------|------------------|-----------------|-----------------|
|                  |                  | 防静电<br>性能<br>(A) | 电绝缘<br>性能<br>(JG) | 侧向刚<br>性<br>(LD) | 阻燃<br>性能<br>(Z) | 耐低温性<br>能<br>(-30℃) |                  |                 |                 |
| 产<br>品<br>所<br>具 | 1                | ●                | —                 | —                | —               | —                   | 16               | 8               | 8               |
|                  | 2                | —                | ●                 | —                | —               | —                   | 16               | 8               | 8               |
|                  | 3                | —                | —                 | ●                | —               | —                   | 16               | 8               | 8               |
|                  | 4                | —                | —                 | —                | ●               | —                   | 14               | 7               | 7               |

|          | 组合种类 | 特殊技术性能       |               |              |             |                 | 抽样总数量<br>(顶) | 检样数量<br>(顶) | 备样数量<br>(顶) |
|----------|------|--------------|---------------|--------------|-------------|-----------------|--------------|-------------|-------------|
|          |      | 防静电性能<br>(A) | 电绝缘性能<br>(JG) | 侧向刚性<br>(LD) | 阻燃性能<br>(Z) | 耐低温性能<br>(-30℃) |              |             |             |
| 备的特殊技术性能 | 5    | ——           | ——            | ——           | ——          | ●               | 14           | 7           | 7           |
|          | 6    | ●            | ——            | ●            | ——          | ——              | 18           | 9           | 9           |
|          | 7    | ●            | ——            | ——           | ●           | ——              | 16           | 8           | 8           |
|          | 8    | ●            | ——            | ——           | ——          | ●               | 16           | 8           | 8           |
|          | 9    | ●            | ——            | ●            | ●           | ——              | 18           | 9           | 9           |
|          | 10   | ●            | ——            | ——           | ●           | ●               | 16           | 8           | 8           |
|          | 11   | ●            | ——            | ●            | ——          | ●               | 18           | 9           | 9           |
|          | 12   | ●            | ——            | ●            | ●           | ●               | 18           | 9           | 9           |
|          | 13   | ——           | ●             | ●            | ——          | ——              | 18           | 9           | 9           |
|          | 14   | ——           | ●             | ——           | ●           | ——              | 16           | 8           | 8           |
|          | 15   | ——           | ●             | ——           | ——          | ●               | 16           | 8           | 8           |
|          | 16   | ——           | ●             | ●            | ●           | ——              | 18           | 9           | 9           |
|          | 17   | ——           | ●             | ——           | ●           | ●               | 16           | 8           | 8           |
|          | 18   | ——           | ●             | ●            | ——          | ●               | 18           | 9           | 9           |
|          | 19   | ——           | ●             | ●            | ●           | ●               | 18           | 9           | 9           |
|          | 20   | ——           | ——            | ●            | ●           | ——              | 16           | 8           | 8           |
|          | 21   | ——           | ——            | ——           | ●           | ●               | 14           | 7           | 7           |
|          | 22   | ——           | ——            | ●            | ——          | ●               | 16           | 8           | 8           |
|          | 23   | ——           | ——            | ●            | ●           | ●               | 16           | 8           | 8           |

## 2 检验依据

表 2 安全帽

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法         |
|----|----------------------|--------------|
| 1  | 垂直间距                 | GB 2811—2019 |
| 2  | 下颏带强度                |              |
| 3  | 冲击吸收性能<br>(高温、低温、浸水) |              |
| 4  | 耐穿刺性能<br>(高温、低温、浸水)  |              |
| 5  | 防静电性能                |              |
| 6  | 电绝缘性能                |              |
| 7  | 侧向刚性                 |              |
| 8  | 阻燃性能                 |              |
| 9  | 耐低温性能                |              |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 2811—2019 头部防护 安全帽

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

电绝缘鞋产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 12 双（分别抽取 3 个鞋号，每个鞋号抽取样品 4 双），其中 6 双作为检验样品（3 个鞋号，每个鞋号 2 双），6 双作为备用样品（3 个鞋号，每个鞋号 2 双）。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目 |      | 检验方法            |
|----|------|------|-----------------|
| 1  | 鞋帮   | 撕裂性能 | GB/T 20991—2007 |

| 序号 | 检验项目  |      | 检验方法          |
|----|-------|------|---------------|
| 2  |       | 拉伸性能 |               |
| 3  |       | 耐折性  |               |
| 4  | 外底    | 耐折性  |               |
| 5  | 成鞋    | 防漏性  |               |
| 6  | 电绝缘性能 |      | GB 21148—2020 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB 21148—2020 足部防护 安全鞋**

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 电线电缆产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

架空绝缘电缆：每批次产品抽取样品 40 米，其中 20 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

非成束阻燃塑料绝缘控制电缆：每批次产品抽取样品 40 米，其中 20 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘低压电力电缆：每批次产品抽取样品 40 米，其中 20 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

非成束阻燃挤包绝缘中压电力电缆：每批次产品抽取样品 30 米，其中 15 米作为检验样品，15 米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

非成束阻燃额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆：每批次产品抽取样品 50 米，其中 30 米作为检验样品，20 米作为备用样品。

成束阻燃电线电缆：每批次产品抽取样品（非成束阻燃产品总长度+4X）米，其中（非成束阻燃检验样品长度+1.5X）米作为检验样品，（非成束阻燃备用样品长度+2.5X）米作为备用样品。X 为成束燃烧试验所需样品长度，计算公式如下：

A 类阻燃： $X = [7000 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整×3.5 米

B 类阻燃： $X = [3500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整×3.5 米

C 类阻燃： $X = [1500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整×3.5 米

D 类阻燃： $X = [500 / (3.14 \times D^2 / 4 - S)]$  取整×3.5 米

以上计算公式中，D 为电缆成品外径，单位为毫米（mm）；S 为所有金属材料的截面积，单位为平方毫米（mm<sup>2</sup>）。

（注：以上所有样品数量均为最低值。）

## 2 检验依据

表 1 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆

| 序号                             | 检验项目                | 检验方法                                                                                 |
|--------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                              | 绝缘厚度                | GB/T 5023.2—2008                                                                     |
| 2                              | 护套厚度                | GB/T 5023.2—2008                                                                     |
| 3                              | 导体电阻                | GB/T 5023.2—2008                                                                     |
| 4                              | 绝缘老化前拉力试验           | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 5                              | 绝缘老化后拉力试验           | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 6                              | 护套老化前拉力试验           | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 7                              | 护套老化后拉力试验           | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 8                              | 曲挠试验                | GB/T 5023.2—2008<br>JB/T 8734.1—2016                                                 |
| 9                              | 不延燃试验               | GB/T 18380.12—2008                                                                   |
| 10                             | 成束阻燃性能 <sup>a</sup> | GB/T 18380.33—2022<br>GB/T 18380.34—2022<br>GB/T 18380.35—2022<br>GB/T 18380.36—2022 |
| 注： <sup>a</sup> 该试验仅适用于成束阻燃产品。 |                     |                                                                                      |

表 2 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电线电缆

| 序号 | 检验项目          | 检验方法                                  |
|----|---------------|---------------------------------------|
| 1  | 绝缘厚度          | GB/T 5013.2—2008                      |
| 2  | 护套厚度          | GB/T 5013.2—2008                      |
| 3  | 导体电阻          | GB/T 5013.2—2008                      |
| 4  | 绝缘老化前拉力试验     | GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.11—2008 |
| 5  | 绝缘空气烘箱老化后拉力试验 | GB/T 5013.2—2008                      |
| 6  | 绝缘空气弹老化后拉力试验  | GB/T 2951.2—1997<br>GB/T 5013.2—2008  |
| 7  | 绝缘热延伸试验       | GB/T 2951.5—1997<br>GB/T 2951.21—2008 |

| 序号 | 检验项目            | 检验方法                                                       |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------|
| 8  | 护套老化前拉力试验       | GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.11—2008                      |
| 9  | 护套空气烘箱老化后拉力试验   | GB/T 2951.2—1997<br>GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008 |
| 10 | 护套热延伸试验         | GB/T 2951.5—1997<br>GB/T 2951.21—2008                      |
| 11 | 曲挠试验及试验后的浸水电压试验 | GB/T 5013.2—2008                                           |

表 3 架空绝缘电缆

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                 |
|----|-------------|--------------------------------------|
| 1  | 绝缘厚度        | GB/T 2951.1—1997                     |
| 2  | 导体电阻        | GB/T 3048.4—2007                     |
| 3  | 绝缘原始性能      | GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.2—1997 |
| 4  | 绝缘空气烘箱老化试验  |                                      |
| 5  | 绝缘老化前机械性能   | GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.2—1997 |
| 6  | 绝缘空气老化后机械性能 |                                      |
| 7  | 收缩试验        | GB/T 2951.3—1997                     |
| 8  | 热延伸         | GB/T 2951.5—1997                     |

表 4 塑料绝缘控制电缆

| 序号                             | 检验项目                    | 检验方法                                                                                 |
|--------------------------------|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                              | 绝缘厚度测量                  | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 2                              | 护套厚度测量                  | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 3                              | 屏蔽层结构尺寸检查               | GB/T 9330—2020<br>GB/T 4909.2—2009                                                   |
| 4                              | 导体直流电阻测量                | GB/T 3048.4—2007                                                                     |
| 5                              | 绝缘老化前拉力试验               | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 6                              | 绝缘空气箱老化后拉力试验            | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 7                              | 绝缘热延伸试验                 | GB/T 2951.21—2008                                                                    |
| 8                              | 绝缘收缩试验                  | GB/T 2951.13—2008                                                                    |
| 9                              | 护套老化前拉力试验               | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 10                             | 护套空气箱老化后拉力试验            | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 11                             | 护套失重试验                  | GB/T 2951.32—2008                                                                    |
| 12                             | 成品电缆单根燃烧试验              | GB/T 18380.12—2022<br>GB/T 18380.13—2022                                             |
| 13                             | 成品电缆成束燃烧试验 <sup>a</sup> | GB/T 18380.33—2022<br>GB/T 18380.34—2022<br>GB/T 18380.35—2022<br>GB/T 18380.36—2022 |
| 注： <sup>a</sup> 该试验仅适用于成束阻燃产品。 |                         |                                                                                      |

表 5 电力电缆

| 序号                             | 检验项目                   | 检验方法                                                                                 |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                              | 厚度测量                   | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 2                              | 金属铠装                   | GB/T 12706.1—2020<br>GB/T 12706.2—2020<br>GB/T 12706.3—2020                          |
| 3                              | 导体电阻                   | GB/T 3956—2008<br>GB/T 12706.1—2020<br>GB/T 12706.2—2020<br>GB/T 12706.3—2020        |
| 4                              | 绝缘老化前机械性能              | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 5                              | 绝缘空气烘箱老化后机械性能          | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 6                              | 绝缘热延伸试验                | GB/T 2951.21—2008                                                                    |
| 7                              | 绝缘收缩试验                 | GB/T 2951.13—2008                                                                    |
| 8                              | 护套老化前机械性能              | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 9                              | 护套空气烘箱老化后机械性能          | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 10                             | 护套空气烘箱中失重试验            | GB/T 2951.32—2008                                                                    |
| 11                             | 电缆的单根阻燃试验              | GB/T 18380.12—2022<br>GB/T 18380.13—2022                                             |
| 12                             | 电缆的成束阻燃试验 <sup>a</sup> | GB/T 18380.33—2022<br>GB/T 18380.34—2022<br>GB/T 18380.35—2022<br>GB/T 18380.36—2022 |
| 注： <sup>a</sup> 该试验仅适用于成束阻燃产品。 |                        |                                                                                      |

表 6 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

| 序号                             | 检验项目                       | 检验方法                                                                                 |
|--------------------------------|----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                              | 绝缘厚度                       | GB/T 5023.2—2008                                                                     |
| 2                              | 护套厚度                       |                                                                                      |
| 3                              | 导体电阻                       | GB/T 5023.2—2008                                                                     |
| 4                              | 绝缘老化前拉力试验                  | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 5                              | 绝缘老化后拉力试验                  | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 6                              | 绝缘热延伸试验                    | GB/T 2951.21—2008                                                                    |
| 7                              | 绝缘热收缩试验                    | GB/T 2951.13—2008                                                                    |
| 8                              | 护套老化前拉力试验                  | GB/T 2951.11—2008                                                                    |
| 9                              | 护套老化后拉力试验                  | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.12—2008                                               |
| 10                             | 护套热延伸试验                    | GB/T 2951.21—2008                                                                    |
| 11                             | 曲挠试验                       | JB/T 10491—2022                                                                      |
| 12                             | 单根电线或电缆的阻燃性试验              | GB/T 18380.12—2022                                                                   |
| 13                             | 成束电线或电缆的阻燃性试验 <sup>a</sup> | GB/T 18380.33—2022<br>GB/T 18380.34—2022<br>GB/T 18380.35—2022<br>GB/T 18380.36—2022 |
| 注： <sup>a</sup> 该试验仅适用于成束阻燃产品。 |                            |                                                                                      |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 5013.4—2008 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分：软线和软电缆

GB/T 5023.3—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 3 部分：固定布

线用无护套电缆

GB/T 5023.5—2008 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 5 部分：软电缆（软线）

GB/T 9330—2020 塑料绝缘控制电缆

GB/T 12527—2008 额定电压 1kV 及以下架空绝缘电缆

GB/T 12706.1—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分：额定电压 1kV（Um=1.2kV）和 3 kV（Um=3.6kV）电缆

GB/T 12706.2—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 2 部分： 额定电压 6kV（Um=7.2kV）到 30 kV（Um=36 kV）电缆

GB/T 12706.3—2020 额定电压 1kV（Um=1.2kV）到 35 kV（Um=40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件 第 3 部分： 额定电压 35 kV（Um=40.5kV）电缆

GB/T 14049—2008 额定电压 10kV 架空绝缘电缆

GB/T 19666—2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则

JB/T 8734.2—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 2 部分：固定布线用电线

JB/T 8734.3—2016 额定电压 450/750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆电线和软线 第 3 部分： 连接用软电线和软电缆

JB/T 8735.2—2016 额定电压 450/750V 及以下橡皮绝缘软线和软电缆 第 2 部分：通用橡套软电缆

JB/T 10491—2022 额定电压 450/750V 及以下交联聚烯烃绝缘电线和电缆

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 电线组件产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每种产品抽取样品 30 只，其中 15 只作为检验样品，15 只作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目   |                           | 检验方法                                                                           |
|----|--------|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 对部件的要求 | 防触电保护                     | GB/T 2099.1—2021<br>GB/T 2099.1—2008                                           |
| 2  |        | 温升                        | GB/T 2099.1—2021<br>GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 3  |        | 软缆及其连接/软线及其连接<br>(仅测弯曲试验) | GB/T 2099.1—2021<br>GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 4  |        | 机械强度(仅测滚筒试验)              | GB/T 2099.1—2021                                                               |

| 序号 | 检验项目   |                    | 检验方法                                   |
|----|--------|--------------------|----------------------------------------|
|    |        |                    | GB/T 2099.1—2008                       |
| 5  |        | 耐热                 | GB/T 2099.1—2021<br>GB/T 2099.1—2008   |
| 6  |        | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化 | GB/T 2099.1—2021<br>GB/T 2099.1—2008   |
| 7  |        | 插入和拔出连接器所需的力       | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 8  |        | 分断容量               | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 9  |        | 机械强度               | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 序号 | 检验项目   |                    | 检验方法                                   |
| 10 | 对部件的要求 | 耐热和抗老化性能           | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 11 |        | 爬电距离、电气间隙和固体绝缘     | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 12 |        | 绝缘材料的耐热、耐燃和耐电痕化    | GB/T 17465.1—2022<br>GB/T 17465.1—2009 |
| 13 |        | 绝缘老化前拉力试验          | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.1—1997  |
| 14 |        | 绝缘老化后拉力试验          | GB/T 2951.11—2008                      |

| 序号 | 检验项目      | 检验方法                                                                           |
|----|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|
|    |           | GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.12—2008<br>GB/T 2951.2—1997                      |
| 15 | 绝缘热延伸试验   | GB/T 2951.5—1997                                                               |
| 16 | 绝缘失重试验    | GB/T 2951.32—2008                                                              |
| 17 | 护套老化前拉力试验 | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.1—1997                                          |
| 18 | 护套老化后拉力试验 | GB/T 2951.11—2008<br>GB/T 2951.1—1997<br>GB/T 2951.12—2008<br>GB/T 2951.2—1997 |
| 19 | 护套热延伸试验   | GB/T 2951.5—1997                                                               |
| 20 | 护套失重试验    | GB/T 2951.32—2008                                                              |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB/T 15934—2008** 电器附件 电线组件和互连电线组件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 复肥产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约 **1kg**，再缩分成两份，分装于 **2** 个洁净、干燥的塑料瓶中。**1** 瓶作为检验样品，另 **1** 瓶作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 复合肥料

| 序号 | 检验项目                                                   | 检验方法            |
|----|--------------------------------------------------------|-----------------|
| 1  | 总氮（N）                                                  | GB/T 8572—2010  |
| 2  | 有效磷（P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ）                    | GB/T 15063—2020 |
| 3  | 氧化钾（K <sub>2</sub> O）                                  | GB/T 8574—2010  |
| 4  | 总养分（N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O） | GB/T 15063—2020 |
| 5  | 水溶性磷占有有效磷百分率                                           | GB/T 15063—2020 |

| 序号 | 检验项目                                 | 检验方法                             |
|----|--------------------------------------|----------------------------------|
| 6  | 硝态氮                                  | GB/T 3597—2002                   |
| 7  | 粒度（1.00mm~4.75mm 或<br>3.35mm~5.60mm） | GB/T 24891—2010                  |
| 8  | 氯离子                                  | GB/T 24890—2010                  |
| 9  | 总砷                                   | GB/T 23349—2020                  |
| 10 | 总镉                                   | GB/T 23349—2020                  |
| 11 | 总铅                                   | GB/T 23349—2020                  |
| 12 | 总铬                                   | GB/T 23349—2020                  |
| 13 | 总汞                                   | GB/T 23349—2020                  |
| 14 | 总铊                                   | GB 38400—2019                    |
| 15 | 缩二脲                                  | GB/T 22924—2008                  |
| 16 | 包装标识（养分含量、含氯标识、警示语、名称中的禁用语等）         | GB 18382—2021<br>GB/T 15063—2020 |

表 2 掺混肥料（BB 肥）

| 序号 | 检验项目                   | 检验方法            |
|----|------------------------|-----------------|
| 1  | 总氮（N）                  | GB/T 8572—2010  |
| 2  | 有效磷（ $P_2O_5$ ）        | GB/T 15063—2020 |
| 3  | 氧化钾（ $K_2O$ ）          | GB/T 8574—2010  |
| 4  | 总养分（ $N+P_2O_5+K_2O$ ） | GB/T 21633—2020 |
| 5  | 水溶性磷占有有效磷的百分率          | GB/T 15063—2020 |
| 6  | 粒度（2.00mm~4.75mm）      | GB/T 24891—2010 |

| 序号 | 检验项目                        | 检验方法                             |
|----|-----------------------------|----------------------------------|
| 7  | 氯离子                         | GB/T 24890—2010                  |
| 8  | 总砷                          | GB/T 23349—2020                  |
| 9  | 总镉                          | GB/T 23349—2020                  |
| 10 | 总铅                          | GB/T 23349—2020                  |
| 11 | 总铬                          | GB/T 23349—2020                  |
| 12 | 总汞                          | GB/T 23349—2020                  |
| 13 | 总铊                          | GB 38400—2019                    |
| 14 | 缩二脲                         | GB/T 22924—2008                  |
| 15 | 包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等） | GB 18382—2021<br>GB/T 21633—2020 |

表 3 有机无机复混肥料

| 序号 | 检验项目                                                     | 检验方法                       |
|----|----------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1  | 总氮（N）含量                                                  | GB/T 17767.1—2008          |
| 2  | 有效五氧化二磷（P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ）含量                | GB/T 15063—2020            |
| 3  | 总氧化钾（K <sub>2</sub> O）含量                                 | GB/T 17767.3—2010          |
| 4  | 总养分（N+P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> +K <sub>2</sub> O）含量 | GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单） |
| 5  | 有机质含量                                                    | GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单） |
| 6  | 酸碱度（pH 值）                                                | GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单） |
| 7  | 粒度（1.00mm~4.75mm 或 3.35~5.60mm）                          | GB/T 24891—2010            |
| 8  | 氯离子含量                                                    | GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单） |

| 序号 | 检验项目                        | 检验方法                                        |
|----|-----------------------------|---------------------------------------------|
|    |                             | 修改单)                                        |
| 9  | 总砷                          | GB/T 23349—2020                             |
| 10 | 总镉                          | GB/T 23349—2020                             |
| 11 | 总铅                          | GB/T 23349—2020                             |
| 12 | 总铬                          | GB/T 23349—2020                             |
| 13 | 总汞                          | GB/T 23349—2020                             |
| 14 | 总铊                          | GB 38400—2019                               |
| 15 | 钠离子含量                       | NY/T 1972—2010                              |
| 16 | 缩二脲                         | GB/T 22924—2008                             |
| 17 | 蛔虫卵死亡率                      | GB/T 19524.2—2004                           |
| 18 | 粪大肠菌群数                      | GB/T 19524.1—2004                           |
| 19 | 包装标识（养分含量、含氯标识、其他、名称中的禁用语等） | GB 18382—2021<br>GB/T 18877—2020（含第 1 号修改单） |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 15063—2020 复合肥料

GB/T 18877—2020 有机无机复混肥料（含第 1 号修改单）

GB/T 21633—2020 掺混肥料（BB 肥）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 钾肥产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约 1kg，再缩分成两份，分装于 2 个洁净、干燥的塑料瓶中。1 瓶作为检验样品，另 1 瓶作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 农业用硫酸钾

| 序号 | 检验项目                    | 检验方法            |
|----|-------------------------|-----------------|
| 17 | 水溶性氧化钾（ $K_2O$ ）的质量分数   | GB/T 20406—2017 |
| 18 | 硫（S）的质量分数               | GB/T 20406—2017 |
| 19 | 氯离子（ $Cl^-$ ）的质量分数      | GB/T 20406—2017 |
| 20 | 游离酸（以 $H_2SO_4$ 计）的质量分数 | GB/T 20406—2017 |
| 21 | 粒度（粒径 1.00mm~4.75mm 或   | GB/T 20406—2017 |

| 序号 | 检验项目                | 检验方法                             |
|----|---------------------|----------------------------------|
|    | 3.35mm~5.60mm)      |                                  |
| 22 | 总砷                  | GB/T 23349—2020                  |
| 23 | 总镉                  | GB/T 23349—2020                  |
| 24 | 总铅                  | GB/T 23349—2020                  |
| 25 | 总铬                  | GB/T 23349—2020                  |
| 26 | 总汞                  | GB/T 23349—2020                  |
| 27 | 总铊                  | GB 38400—2019                    |
| 28 | 包装标识（养分含量、名称中的禁用语等） | GB 18382—2021<br>GB/T 20406—2017 |

表 2 肥料级氯化钾

| 序号 | 检验项目                         |               | 检验方法                              |
|----|------------------------------|---------------|-----------------------------------|
| 16 | 氧化钾 (K <sub>2</sub> O) 的质量分数 |               | GB/T 37918—2019                   |
| 17 | 水分 (H <sub>2</sub> O) 的质量分数  |               | GB/T 37918—2019                   |
| 18 | 氯化钠 (NaCl) 的质量分数             |               | GB/T 37918—2019                   |
| 19 | 水不溶物的质量分数                    |               | NY/T 1973—2021<br>GB/T 37918—2019 |
| 20 | 粒度                           | 1.00mm~4.75mm | GB/T 24891—2010                   |
|    |                              | 2.00mm~4.00mm | GB/T 37918—2019                   |
| 21 | 颗粒平均抗压碎力                     |               | GB/T 37918—2019                   |
| 22 | 总砷                           |               | GB/T 23349—2020                   |
| 23 | 总镉                           |               | GB/T 23349—2020                   |
| 24 | 总铅                           |               | GB/T 23349—2020                   |
| 25 | 总铬                           |               | GB/T 23349—2020                   |
| 26 | 总汞                           |               | GB/T 23349—2020                   |
| 27 | 总铊                           |               | GB 38400—2019                     |
| 28 | 包装标识 (养分含量、名称中的禁用语等)         |               | GB 18382—2021<br>GB/T 37918—2019  |

表 3 农业用硝酸钾

| 序号 | 检验项目                         | 检验方法            |
|----|------------------------------|-----------------|
| 20 | 氧化钾 (K <sub>2</sub> O) 的质量分数 | GB/T 20784—2018 |
| 21 | 总氮 (N) 的质量分数                 | GB/T 20784—2018 |

| 序号 | 检验项目                         |               | 检验方法                               |
|----|------------------------------|---------------|------------------------------------|
| 22 | 氯离子 (Cl <sup>-</sup> ) 的质量分数 |               | GB/T 24890—2010<br>GB/T 20784—2018 |
| 23 | 水分 (H <sub>2</sub> O) 的质量分数  |               | GB/T 20784—2018                    |
| 24 | 水不溶物的质量分数                    |               | GB/T 1918—2011                     |
| 25 | 粒度                           | 1.00mm~4.75mm | GB/T 24891—2010                    |
|    |                              | 1.00mm 以下     | GB/T 20784—2018                    |
| 26 | 总砷                           |               | GB/T 23349—2020                    |
| 27 | 总镉                           |               | GB/T 23349—2020                    |
| 28 | 总铅                           |               | GB/T 23349—2020                    |
| 29 | 总铬                           |               | GB/T 23349—2020                    |
| 30 | 总汞                           |               | GB/T 23349—2020                    |
| 31 | 总铊                           |               | GB 38400—2019                      |
| 32 | 包装标识 (养分含量、名称中的禁用语等)         |               | GB 18382—2021<br>GB/T 20784—2018   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求

GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求

GB/T 20406—2017 农业用硫酸钾

GB/T 20784—2018 农业用硝酸钾

GB/T 37918—2019 肥料级氯化钾

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

磷肥产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

将样品缩分至约 1kg，再缩分成两份，分装于 2 个洁净、干燥的塑料瓶中。1 瓶作为检验样品，另 1 瓶作为备用样品。

2 检验依据

表 1 过磷酸钙

| 序号 | 检验项目                                        | 检验方法            |
|----|---------------------------------------------|-----------------|
| 1  | 有效磷（以 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 计）的质量分数 | GB/T 20413—2017 |

| 序号 | 检验项目                                   | 检验方法                             |
|----|----------------------------------------|----------------------------------|
| 2  | 水溶性磷（以 $P_2O_5$ 计）的质量分数                | GB/T 20413—2017                  |
| 3  | 硫（以 S 计）的质量分数                          | GB/T 19203—2003                  |
| 4  | 游离酸（以 $P_2O_5$ 计）的质量分数                 | GB/T 20413—2017                  |
| 5  | 游离水的质量分数                               | GB/T 20413—2017                  |
| 6  | 三氯乙醛的质量分数                              | GB/T 31266—2014                  |
| 7  | 粒度（1.00mm~4.75mm 或 3.35mm~5.60mm）的质量分数 | GB/T 20413—2017                  |
| 8  | 总砷                                     | GB/T 23349—2020                  |
| 9  | 总镉                                     | GB/T 23349—2020                  |
| 10 | 总铅                                     | GB/T 23349—2020                  |
| 11 | 总铬                                     | GB/T 23349—2020                  |
| 12 | 总汞                                     | GB/T 23349—2020                  |
| 13 | 总铊                                     | GB 38400—2019                    |
| 14 | 挥发性有机化合物                               | GB/T 20413—2017                  |
| 15 | 包装标识（养分含量、名称中的禁用语等）                    | GB 18382—2021<br>GB/T 20413—2017 |

表 2 钙镁磷肥

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                             |
|----|----------------------|----------------------------------|
| 1  | 有效五氧化二磷 ( $P_2O_5$ ) | GB/T 20412—2021                  |
| 2  | 水分 ( $H_2O$ )        | GB/T 20412—2021                  |
| 3  | 细度 (通过 0.25mm 试验筛)   | GB/T 20412—2021                  |
| 4  | 粒度 (2.00mm~4.75mm)   | GB/T 20412—2021                  |
| 5  | 有效钙 (Ca)             | GB/T 20412—2021                  |
| 6  | 可溶性硅 ( $SiO_2$ )     | GB/T 20412—2021                  |
| 7  | 有效镁 (Mg)             | GB/T 20412—2021                  |
| 8  | 颗粒平均抗压碎力             | GB/T 20412—2021                  |
| 9  | 溶散率                  | GB/T 20412—2021                  |
| 10 | 总砷                   | GB/T 23349—2020                  |
| 11 | 总镉                   | GB/T 23349—2020                  |
| 12 | 总铅                   | GB/T 23349—2020                  |
| 13 | 总铬                   | GB/T 23349—2020                  |
| 14 | 总汞                   | GB/T 23349—2020                  |
| 15 | 总铊                   | GB 38400—2019                    |
| 16 | 包装标识 (养分含量、名称中的禁用语等) | GB 18382—2021<br>GB/T 20412—2021 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

3.1 依据标准

- GB 18382—2021 肥料标识 内容和要求
- GB 38400—2019 肥料中有毒有害物质的限量要求
- GB/T 20412—2021 钙镁磷肥
- GB/T 20413—2017 过磷酸钙
- 现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

农用地膜产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

随机抽取 2 卷薄膜，其中 1 卷为检验样品，1 卷为备用样品。

2 检验依据

|    |      |      |
|----|------|------|
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|------|

|   |              |                                   |
|---|--------------|-----------------------------------|
| 1 | 标称厚度         | GB 13735—2017                     |
| 2 | 厚度偏差         | GB 13735—2017<br>GB/T 6672—2001   |
| 3 | 拉伸负荷（纵、横向）   | GB 13735—2017<br>GB/T 1040.3—2006 |
| 4 | 断裂标称应变（纵、横向） | GB 13735—2017<br>GB/T 1040.3—2006 |
| 5 | 直角撕裂负荷（纵、横向） | GB 13735—2017<br>QB/T 1130—1991   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB13735—2017 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜**

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 餐具洗涤剂产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生，样品抽取数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

| 序号 | 产品种类                      | 抽样数量（个）                                        | 检验样品数量（个） | 备用样品数量（个） |
|----|---------------------------|------------------------------------------------|-----------|-----------|
| 1  | 包装规格<2kg（L）               | 不少于 2kg（L）且不少于 6 个独立包装                         | 4         | 2         |
| 2  | 包装规格≥2kg（L）且<10kg（L）的独立包装 | 不少于 3 个独立包装                                    | 2         | 1         |
| 3  | 包装规格≥10kg（L）的大包装          | 3 个大包装，从每个大包装产品中分别分装成相应小包装样品，每一个小包装量不少于 1kg（L） | 2         | 1         |

## 2 检验依据

表 2 手洗餐具用洗涤剂

| 序号 | 检验项目                | 检验方法                                        |
|----|---------------------|---------------------------------------------|
| 1  | 总砷（以 As 计）          | GB/T 30797—2014                             |
| 2  | 重金属（以 Pb 计）         | GB/T 30799—2014                             |
| 3  | 甲醇                  | GB/T 30795—2014                             |
| 4  | 甲醛                  | GB/T 30796—2014                             |
| 5  | 1,4-二噁烷             | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6  | 菌落总数                | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7  | 大肠菌群                | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |
| 8  | 总有效物含量 <sup>a</sup> | GB/T 9985—2000<br>GB/T 13173—2021           |
| 9  | pH                  | GB/T 6368—2008                              |

注：a 执行标准为 GB/T 9985—2022 的样品依据 GB/T 13173—2021 检验方法开展检验。

表 3 果蔬清洗剂

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                        |
|----|-------------|---------------------------------------------|
| 1  | 总砷（以 As 计）  | GB/T 30797—2014                             |
| 2  | 重金属（以 Pb 计） | GB/T 30799—2014                             |
| 3  | 甲醇          | GB/T 30795—2014                             |
| 4  | 甲醛          | GB/T 30796—2014                             |
| 5  | 1,4-二噁烷     | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6  | 菌落总数        | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7  | 大肠菌群        | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |
| 8  | 总有效物含量      | GB/T 13173—2021                             |
| 9  | 总五氧化二磷含量    | GB/T 13173—2021                             |
| 10 | 农药去除效果（P 值） | GB/T 24691—2022                             |
| 11 | pH          | GB/T 6368—2008                              |

表 4 饮料用瓶清洗剂

| 序号              | 检验项目                                                     | 检验方法                                        |
|-----------------|----------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1               | 总砷（以 As 计）                                               | GB/T 30797—2014                             |
| 2               | 重金属（以 Pb 计）                                              | GB/T 30799—2014                             |
| 3               | 甲醇                                                       | GB/T 30795—2014                             |
| 4               | 甲醛                                                       | GB/T 30796—2014                             |
| 5               | 1,4-二噁烷                                                  | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6               | 菌落总数                                                     | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7               | 大肠菌群                                                     | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |
| 8               | 总活性物含量                                                   | GB/T 13173—2021                             |
| 9               | 总五氧化二磷含量（以 P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> 计） <sup>a</sup> | GB/T 13173—2021                             |
| 注：a 仅对标注无磷产品要求。 |                                                          |                                             |

表 5 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|------|
|----|------|------|

|                                      |                                                       |                                             |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1                                    | 总砷（以 As 计）                                            | GB/T 30797—2014                             |
| 2                                    | 重金属（以 Pb 计）                                           | GB/T 30799—2014                             |
| 3                                    | 甲醇                                                    | GB/T 30795—2014                             |
| 4                                    | 甲醛                                                    | GB/T 30796—2014                             |
| 5                                    | 1,4-二噁烷                                               | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6                                    | 菌落总数                                                  | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7                                    | 大肠菌群                                                  | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |
| 8                                    | 总五氧化二磷（P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ）含量 <sup>a</sup> | GB/T 13173—2021                             |
| 9                                    | 表面活性剂含量 <sup>b</sup>                                  | GB/T 13173—2021                             |
| 10                                   | 有效酸的质量分数（以 HNO <sub>3</sub> 计）                        | QB/T 4313—2023                              |
| 11                                   | 腐蚀率                                                   | QB/T 4313—2023                              |
| 注：a 仅对标注无磷产品要求。<br>b 仅对增效型（B 型）产品要求。 |                                                       |                                             |

表 6 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

| 序号                                                        | 检验项目                                                  | 检验方法                                        |
|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1                                                         | 总砷（以 As 计）                                            | GB/T 30797—2014                             |
| 2                                                         | 重金属（以 Pb 计）                                           | GB/T 30799—2014                             |
| 3                                                         | 甲醇                                                    | GB/T 30795—2014                             |
| 4                                                         | 甲醛                                                    | GB/T 30796—2014                             |
| 5                                                         | 1,4-二噁烷                                               | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6                                                         | 菌落总数                                                  | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7                                                         | 大肠菌群                                                  | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |
| 8                                                         | 总五氧化二磷（P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> ）含量 <sup>a</sup> | GB/T 13173—2021                             |
| 9                                                         | 表面活性剂含量 <sup>b</sup>                                  | GB/T 13173—2021                             |
| 10                                                        | 总碱的质量分数（以 NaOH 计） <sup>c</sup>                        | QB/T 4314—2023                              |
| 注：a 仅对标注无磷产品要求。<br>b 仅对增效型（B 型）产品要求。<br>c 仅对普通型（A 型）产品要求。 |                                                       |                                             |

表 7 机洗餐具用洗涤剂产品及食品工业用（含复合主剂）洗涤剂

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                        |
|----|-------------|---------------------------------------------|
| 1  | 总砷（以 As 计）  | GB/T 30797—2014                             |
| 2  | 重金属（以 Pb 计） | GB/T 30799—2014                             |
| 3  | 甲醇          | GB/T 30795—2014                             |
| 4  | 甲醛          | GB/T 30796—2014                             |
| 5  | 1,4-二噁烷     | GB/T 26388—2011 气相色谱—质谱（GC—MSD）法            |
| 6  | 菌落总数        | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.2—2022           |
| 7  | 大肠菌群        | GB 14930.1—2022<br>GB 4789.3—2016 大肠菌群平板计数法 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 14930.1—2022 食品安全国家标准 洗涤剂

GB/T 9985—2000 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 9985—2022 手洗餐具用洗涤剂

GB/T 24691—2022 果蔬清洗剂

QB/T 2967—2023 饮料用瓶清洗剂

QB/T 4313—2023 食品工具和工业设备用酸性清洗剂

QB/T 4314—2023 食品工具和工业设备用碱性清洗剂

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

## 纸杯产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 100 只，其中 50 只作为检验样品，50 只作为备用样品。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于 0.25kg，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                                   |
|----|----------------------|----------------------------------------|
| 1  | 感官要求                 | GB 4806.8—2022                         |
| 2  | 总迁移量                 | GB 31604.8—2021                        |
| 3  | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup> | GB 31604.2—2016                        |
| 4  | 重金属（以 Pb 计）          | GB 31604.9—2016                        |
| 5  | 铅（Pb）                | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 6  | 砷（As）                | GB 31604.38—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 7  | 荧光性物质                | GB 31604.47—2023                       |

| 序号                   | 检验项目        | 检验方法                               |
|----------------------|-------------|------------------------------------|
| 8                    | 甲醛          | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016 |
| 9                    | 1,3-二氯-2-丙醇 | GB 4806.8—2022                     |
| 10                   | 3-氯-1,2-丙二醇 | GB 4806.8—2022                     |
| 11                   | 大肠菌群        | GB 14934—2016                      |
| 12                   | 沙门氏菌        | GB 14934—2016                      |
| 13                   | 霉菌          | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016  |
| 14                   | 感官指标        | GB/T 27590—2022                    |
| 15                   | 渗漏性能        | GB/T 27590—2022                    |
| 16                   | 杯身挺度        | GB/T 27590—2022                    |
| 注：a 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。 |             |                                    |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27590—2022 纸杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强

制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

## 塑料一次性餐饮具产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取不少于 3 份最小销售独立包装，每份样品抽样数量不少于 40 只/个，其中 2 份作为检验样品，1 份作为备用样品。每份样品质量应不少于 100g 且与食品接触面的最小表面积应不小于 10dm<sup>2</sup>（若最小销售包装不是 40 只/个的整数倍，需按采样数折算，保证检样不少于 80 只/个，备样不少于 40 只/个，避免损坏原包装）。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目                    | 检验方法                             |
|----|-------------------------|----------------------------------|
| 1  | 感官要求                    | GB 4806.7—2016<br>GB 4806.7—2023 |
| 2  | 总迁移量                    | GB 31604.8—2021                  |
| 3  | 高锰酸钾消耗量                 | GB 31604.2—2016                  |
| 4  | 重金属（以 Pb 计）             | GB 31604.9—2016                  |
| 5  | 脱色试验                    | GB 31604.7—2023                  |
| 6  | 芳香族伯胺迁移总量               | GB 31604.52—2021                 |
| 7  | 特定迁移量（以锑计）（限 PET 材质）    | GB 31604.41—2016                 |
| 8  | 特定迁移总量（以己内酰胺计）（限 PA 材质） | GB 31604.19—2016                 |
| 9  | 氯乙烯特定迁移量（限 PVC、PVDC 材质） | GB 31604.31—2016                 |

| 序号                                                                                                                                                                         | 检验项目                             | 检验方法             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|
| 10                                                                                                                                                                         | 大肠菌群                             | GB 14934—2016    |
| 11                                                                                                                                                                         | 沙门氏菌                             | GB 14934—2016    |
| 12                                                                                                                                                                         | 霉菌计数                             | GB 4789.15—2016  |
| 13                                                                                                                                                                         | 特定迁移总量(以对苯二甲酸计)(限 PET、PB(A)T 材质) | GB 31604.21—2016 |
| 14                                                                                                                                                                         | 特定迁移总量(以乙二醇计)(限 PET 材质)          | GB 31604.44—2016 |
| 15                                                                                                                                                                         | 特定迁移总量(以 1,4-丁二醇计)(限 PB(A)T 材质)  | GB 31604.51—2021 |
| 16                                                                                                                                                                         | 1,3-丁二烯特定迁移量(限有丁二烯单体的聚合物)        | GB 31604.12—2016 |
| 17                                                                                                                                                                         | 苯乙烯和乙苯残留量(限 PS 材质)               | GB 31604.16—2016 |
| 18                                                                                                                                                                         | 邻苯类增塑剂特定迁移量(限 PVC 材质)            | GB 31604.30—2016 |
| <p>注：1.高锰酸钾消耗量不适用于执行标准为 GB 4806.7—2023 中的淀粉含量≥40%的淀粉基塑料材料及制品。</p> <p>2.芳香族伯胺迁移总量适用于执行标准为 GB 4806.7—2023，且含有芳香族异氰酸酯和偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺类物质的产品。</p> <p>3.脱色试验仅适用于添加了着色剂的产品。</p> |                                  |                  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.6—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 9685—2016 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB 14934—2016 食品安全国家标准 消毒餐(饮)具

GB/T 18006.1—2009 塑料一次性餐饮具通用技术要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后，剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”，微生物指标不合格不进行复检。

# 食品接触用纸容器产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量

| 序号 | 产品名称 |        | 抽样数量（只/支）                                                | 检验样品数量（只/支） | 备用样品数量（只/支） |
|----|------|--------|----------------------------------------------------------|-------------|-------------|
| 1  | 纸餐具  |        | 70                                                       | 50          | 20          |
| 2  | 纸盒   |        | 40                                                       | 30          | 10          |
| 3  | 纸袋   |        | 60（若样品过小、过大时，应调整抽样量满足总质量不少于0.25kg，不多于3kg，检验、备样按比例：2:1抽取） | 40          | 20          |
| 4  | 纸罐   | 纸板类罐   | 30                                                       | 25          | 5           |
|    |      | 圆柱形复合罐 | 50                                                       | 40          | 10          |

## 2 检验依据

表 2 纸餐具

| 序号                                                                                                   | 检验项目                                    | 检验方法                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------|
| 1                                                                                                    | 感官要求                                    | GB 4806.8—2022                         |
| 2                                                                                                    | 总迁移量                                    | GB 31604.8—2021                        |
| 3                                                                                                    | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>                    | GB 31604.2—2016                        |
| 4                                                                                                    | 重金属（以 Pb 计）                             | GB 31604.9—2016                        |
| 5                                                                                                    | 铅（Pb）                                   | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 6                                                                                                    | 砷（As）                                   | GB 31604.38—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 7                                                                                                    | 荧光性物质                                   | GB 31604.47—2023                       |
| 8                                                                                                    | 甲醛                                      | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016     |
| 9                                                                                                    | 1,3-二氯-2-丙醇                             | GB 4806.8—2022                         |
| 10                                                                                                   | 3-氯-1,2-丙二醇                             | GB 4806.8—2022                         |
| 11                                                                                                   | 大肠菌群                                    | GB 14934—2016                          |
| 12                                                                                                   | 沙门氏菌                                    | GB 14934—2016                          |
| 13                                                                                                   | 霉菌                                      | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016      |
| 14                                                                                                   | 渗漏性能 <sup>b</sup><br>（95℃±5℃水、油）        | GB/T 27591—2011                        |
| 15                                                                                                   | 抗压强度 <sup>b</sup>                       | GB/T 27591—2011                        |
| 16                                                                                                   | 耐温试验 <sup>c</sup><br>（95℃±5℃的油、水，30min） | GB/T 27589—2011                        |
| 17                                                                                                   | 渗漏性能 <sup>d</sup><br>（90℃±5℃水、95℃±5℃油）  | QB/T 2898—2007                         |
| 18                                                                                                   | 耐温性能 <sup>e</sup>                       | GB/T 36787—2018                        |
| 19                                                                                                   | 杯身挺度 <sup>e</sup>                       | GB/T 27590—2011                        |
| 20                                                                                                   | 抗压性能 <sup>e</sup>                       | GB/T 36787—2018                        |
| 注：<br>a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。<br>b 适用于执行标准为 GB/T 27591—2011 的淋（覆）膜纸碗。<br>c 适用于执行标准为 GB/T 27589—2011 的淋膜纸餐盒。 |                                         |                                        |

| 序号                                  | 检验项目 | 检验方法 |
|-------------------------------------|------|------|
| d 适用于执行标准为 QB/T 2898—2007 的餐用纸制品。   |      |      |
| e 适用于执行标准为 GB/T 36787—2018 的纸浆模塑餐具。 |      |      |

表 3 纸盒

| 序号                 | 检验项目                 | 检验方法                                   |
|--------------------|----------------------|----------------------------------------|
| 1                  | 感官要求                 | GB 4806.8—2022                         |
| 2                  | 总迁移量                 | GB 31604.8—2021                        |
| 3                  | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup> | GB 31604.2—2016                        |
| 4                  | 重金属（以 Pb 计）          | GB 31604.9—2016                        |
| 5                  | 铅（Pb）                | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 6                  | 砷（As）                | GB 31604.38—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 7                  | 荧光性物质                | GB 31604.47—2023                       |
| 8                  | 甲醛                   | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016     |
| 9                  | 1,3-二氯-2-丙醇          | GB 4806.8—2022                         |
| 10                 | 3-氯-1,2-丙二醇          | GB 4806.8—2022                         |
| 11                 | 大肠菌群                 | GB 14934—2016                          |
| 12                 | 沙门氏菌                 | GB 14934—2016                          |
| 13                 | 霉菌                   | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016      |
| 注：a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。 |                      |                                        |

表 4 纸袋

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                                   |
|----|----------------------|----------------------------------------|
| 1  | 感官要求                 | GB 4806.8—2022                         |
| 2  | 总迁移量                 | GB 31604.8—2021                        |
| 3  | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup> | GB 31604.2—2016                        |
| 4  | 重金属（以 Pb 计）          | GB 31604.9—2016                        |
| 5  | 铅（Pb）                | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 6  | 砷（As）                | GB 31604.38—2016                       |

| 序号                 | 检验项目        | 检验方法                               |
|--------------------|-------------|------------------------------------|
|                    |             | 或 GB 31604.49—2023                 |
| 7                  | 荧光性物质       | GB 31604.47—2023                   |
| 8                  | 甲醛          | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016 |
| 9                  | 1,3-二氯-2-丙醇 | GB 4806.8—2022                     |
| 10                 | 3-氯-1,2-丙二醇 | GB 4806.8—2022                     |
| 11                 | 大肠菌群        | GB 14934—2016                      |
| 12                 | 沙门氏菌        | GB 14934—2016                      |
| 13                 | 霉菌          | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016  |
| 注：a 适用于淋（覆）膜、涂层产品。 |             |                                    |

表 5 纸罐（纸板类罐）

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                   |
|----|-------------|----------------------------------------|
| 1  | 感官          | GB 4806.8—2022                         |
| 2  | 铅（Pb）       | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 3  | 砷（As）       | GB 31604.38—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 4  | 荧光性物质       | GB 31604.47—2023                       |
| 5  | 甲醛          | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016     |
| 6  | 1,3-二氯-2-丙醇 | GB 4806.8—2022                         |
| 7  | 3-氯-1,2-丙二醇 | GB 4806.8—2022                         |
| 8  | 大肠菌群        | GB 14934—2016                          |
| 9  | 沙门氏菌        | GB 14934—2016                          |
| 10 | 霉菌          | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016      |

表 6 纸罐（圆柱形复合罐）

| 序号 | 检验项目    | 检验方法           |
|----|---------|----------------|
| 1  | 感官要求/感官 | GB 4806.8—2022 |

| 序号                                             | 检验项目                     | 检验方法                              |
|------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|
| 2                                              | 总迁移量 <sup>a</sup>        | GB 31604.8—2021                   |
| 3                                              | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup>     | GB 31604.2—2016                   |
| 4                                              | 重金属（以 Pb 计） <sup>a</sup> | GB 31604.9—2016                   |
| 5                                              | 大肠菌群                     | GB 14934—2016                     |
| 6                                              | 沙门氏菌                     | GB 14934—2016                     |
| 7                                              | 霉菌                       | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016 |
| 8                                              | 端盖脱离力                    | GB/T 10440—2008                   |
| 9                                              | 轴向压溃力                    | GB/T 10440—2008                   |
| 10                                             | 快速泄漏试验                   | GB/T 10440—2008                   |
| 注：a 适用于执行标准为 GB 4806.13—2023，且直接接触食品层为塑料材质的产品。 |                          |                                   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB 4806.13—2023 食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品

GB/T 10440—2008 圆柱形复合罐

GB/T 27589—2011 纸餐盒

GB/T 27591—2011 纸碗

GB/T 36787—2018 纸浆模塑餐具

QB/T 2898—2007 餐用纸制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后,剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”,微生物指标不合格不进行复检。

# 食品接触用金属器皿及工具产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

样品抽取数量见表 1。

表 1 抽样产品名称及抽样数量

| 序号 | 产品名称              | 抽样数量(个) | 检样数量(个) | 备样数量(个) |
|----|-------------------|---------|---------|---------|
| 1  | 餐刀、餐叉、餐勺、筷子       | 14      | 8       | 6       |
| 2  | 勺、铲、漏勺            | 8       | 6       | 2       |
| 3  | 菜刀                | 7       | 5       | 2       |
| 4  | 锅、杯、盘、盆、桶         | 7       | 5       | 2       |
| 5  | 家用钢制锅具(不含内表面搪瓷制品) | 5       | 3       | 2       |

## 2 检验依据

表 2 食品接触用金属器皿及工具(餐刀、餐叉、餐勺、筷子)产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法           |
|----|------|----------------|
| 1  | 感官要求 | GB 4806.9—2016 |

| 序号                                        | 检验项目 | 检验方法                                                                    |
|-------------------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------|
|                                           |      | GB 4806.9—2023                                                          |
| 2                                         | 砷    | GB 31604.38—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 3                                         | 镉    | GB 31604.24—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 4                                         | 镍    | GB 31604.33—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 5                                         | 铬    | GB 31604.25—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 6                                         | 铅    | GB 31604.34—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 7                                         | 锑    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 8                                         | 铝    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 9                                         | 钴    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 10                                        | 铜    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 11                                        | 锰    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 12                                        | 钼    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 13                                        | 锡    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 14                                        | 锌    | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 15                                        | 耐腐蚀性 | GB/T 15067.2—2016                                                       |
| 注：本表的第 7-14 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。 |      |                                                                         |

表 3 食品接触用金属器皿及工具（勺、铲、漏勺）产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法                                                                    |
|----|------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 感官要求 | GB 4806.9—2016<br>GB 4806.9—2023                                        |
| 2  | 砷    | GB 31604.38—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 3  | 镉    | GB 31604.24—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 4  | 镍    | GB 31604.33—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 5  | 铬    | GB 31604.25—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 6  | 铅    | GB 31604.34—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |

| 序号                                        | 检验项目   | 检验方法                 |
|-------------------------------------------|--------|----------------------|
| 7                                         | 锑      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 8                                         | 铝      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 9                                         | 钴      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 10                                        | 铜      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 11                                        | 锰      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 12                                        | 钼      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 13                                        | 锡      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 14                                        | 锌      | GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 15                                        | 抗跌落    | QB/T 2174—2006       |
| 16                                        | 颈部疲劳强度 | QB/T 2174—2006       |
| 注：本表的第 7-14 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。 |        |                      |

表 4 食品接触用金属器皿及工具（菜刀）产品检验项目

| 序号                                        | 检验项目    | 检验方法                                                                    |
|-------------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1                                         | 感官要求    | GB 4806.9—2016<br>GB 4806.9—2023                                        |
| 2                                         | 砷       | GB 31604.38—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 3                                         | 镉       | GB 31604.24—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 4                                         | 镍       | GB 31604.33—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 5                                         | 铬       | GB 31604.25—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 6                                         | 铅       | GB 31604.34—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 7                                         | 锑       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 8                                         | 铝       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 9                                         | 钴       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 10                                        | 铜       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 11                                        | 锰       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 12                                        | 钼       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 13                                        | 锡       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 14                                        | 锌       | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 15                                        | 耐腐蚀性    | GB/T 40356—2021                                                         |
| 16                                        | 硬度      | GB/T 40356—2021<br>QB/T 1924—1993                                       |
| 17                                        | 锋利度与耐用度 | GB/T 40356—2021                                                         |
| 18                                        | 空心刀柄渗水性 | GB/T 40356—2021                                                         |
| 注：本表的第 7-14 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。 |         |                                                                         |

表5 食品接触用金属器皿及工具（锅、杯、盘、盆、桶）产品检验项目

| 序号 | 检验项目             | 检验方法                                                                    |
|----|------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 感官要求             | GB 4806.9—2016<br>GB 4806.9—2023                                        |
| 2  | 砷                | GB 31604.38—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 3  | 镉                | GB 31604.24—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 4  | 镍                | GB 31604.33—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 5  | 铬                | GB 31604.25—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 6  | 铅                | GB 31604.34—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 7  | 锑                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 8  | 铝                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 9  | 钴                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 10 | 铜                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 11 | 锰                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 12 | 钼                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 13 | 锡                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 14 | 锌                | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 15 | 手可接触部位           | GB/T 29601—2013                                                         |
| 16 | 手柄疲劳强度（仅适用于锅类产品） | GB/T 29601—2013                                                         |

注：本表的第 7-14 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。

表6 食品接触用金属器皿及工具（家用钢制锅具（不含内表面搪瓷制品））产品检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验方法                                                                    |
|----|------|-------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 感官要求 | GB 4806.9—2016<br>GB 4806.9—2023                                        |
| 2  | 砷    | GB 31604.38—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 3  | 镉    | GB 31604.24—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 4  | 镍    | GB 31604.33—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                                                    |
|----|-------------|-------------------------------------------------------------------------|
| 5  | 铬           | GB 31604.25—2016 或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇     |
| 6  | 铅           | GB 31604.34—2016 第二部分或<br>GB 31604.49—2016 第二部分<br>GB 31604.49—2023 第二篇 |
| 7  | 镉           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 8  | 铝           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 9  | 钴           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 10 | 铜           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 11 | 锰           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 12 | 钼           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 13 | 锡           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 14 | 锌           | GB 31604.49—2023 第二篇                                                    |
| 15 | 底部平整性       | GB/T 32432—2015                                                         |
| 16 | 手柄(含锅钮)表面温度 | GB/T 32432—2015                                                         |
| 17 | 手接触部位       | GB/T 32432—2015                                                         |
| 18 | 手柄牢固性       | GB/T 32432—2015                                                         |
| 19 | 手柄阻燃性       | GB/T 32432—2015                                                         |

注：本表的第 7—14 项适用于执行标准为 GB 4806.9—2023 的产品。

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.9—2016 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB 4806.9—2023 食品安全国家标准 食品接触用金属材料及制品

GB/T 40356—2021 厨用刀具

GB/T 15067.2—2016 不锈钢餐具

GB/T 29601—2013 不锈钢器皿

GB/T 32432—2015 家用钢制锅具

QB/T 2174—2006 不锈钢厨具

QB/T 1924—1993 菜刀

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任

一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 校服产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。如产品属于短裤等尺寸较小产品，检验和备用样品各增加 1 条。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                               |
|----|------------|------------------------------------|
| 1  | 甲醛含量       | GB/T 2912.1—2009                   |
| 2  | pH 值       | GB/T 7573—2009                     |
| 3  | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009 |
| 4  | 耐水色牢度      | GB/T 5713—2013                     |
| 5  | 耐酸汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                     |
| 6  | 耐碱汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                     |
| 7  | 耐干摩擦色牢度    | GB/T 3920—2008                     |
| 8  | 耐湿摩擦色牢度    | GB/T 3920—2008                     |
| 9  | 纤维含量       | FZ/T 01057.1—2007                  |

| 序号 | 检验项目     | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |          | FZ/T 01057.2—2007<br>FZ/T 01057.3—2007<br>FZ/T 01057.4—2007<br>FZ/T 01057.6—2007<br>GB/T 2910.1—2009<br>GB/T 2910.2—2009<br>GB/T 2910.3—2009<br>GB/T 2910.4—2022<br>GB/T 2910.6—2009<br>GB/T 2910.7—2009<br>GB/T 2910.8—2009<br>GB/T 2910.11—2009<br>GB/T 2910.12—2023<br>GB/T 2910.18—2009<br>GB/T 2910.20—2009<br>GB/T 2910.22—2009<br>GB/T 2910.101—2009<br>FZ/T 01101—2008<br>FZ/T 01112—2012<br>FZ/T 01026—2017<br>FZ/T 01095—2002<br>FZ/T 30003—2009<br>GB/T 16988—2013<br>GB/T 38015—2019 |
| 10 | 绳带要求     | GB 31701—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 11 | 附件锐利性    | GB/T 31702—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 12 | 金属针      | GB 31701—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 13 | 絮用纤维原料要求 | GB 18383—2007 5.1、5.2.1.2、<br>5.2.2、5.2.3、5.2.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22854—2009 针织学生服

GB/T 23328—2009 机织学生服

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 31888—2015 中小学生校服

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

学生文具产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表 1。

表 1 抽取样品数量

| 序号 | 产品种类 | 抽样数量     | 检验样品数量    | 备用样品数量    |
|----|------|----------|-----------|-----------|
| 1  | 美术用品 | 油画棒      | 2 盒       | 1 盒       |
|    |      | 蜡笔       | 2 盒       | 1 盒       |
|    |      | 水彩画颜料    | 2 盒       | 1 盒       |
|    |      | 水彩笔(马克笔) | 2 套（每套不少于 | 1 套（每套不少于 |

| 序号                             | 产品种类                |         | 抽样数量          | 检验样品数量        | 备用样品数量        |
|--------------------------------|---------------------|---------|---------------|---------------|---------------|
|                                |                     |         | 10 支)         | 10 支)         | 10 支)         |
|                                |                     | 彩色铅笔    | 2 盒           | 1 盒           | 1 盒           |
| 2                              | 书写笔                 | 油墨圆珠笔   | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 水性圆珠笔   | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 中性墨水圆珠笔 | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 考试用圆珠笔  | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 铅笔      | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 活动铅笔    | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 考试用铅笔   | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 铅芯      | 2 盒           | 1 盒           | 1 盒           |
| 3                              | 记号笔                 | 记号笔     | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 荧光笔     | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 白板笔     | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 微孔笔头墨水笔 | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
| 4                              | 橡皮擦                 | 橡皮擦     | 2 块           | 1 块           | 1 块           |
| 5                              | 涂改制品                | 修正液     | 70mL          | 40mL          | 30mL          |
|                                |                     | 修正笔     | 20 支          | 10 支          | 10 支          |
|                                |                     | 修正带     | 180m          | 100m          | 80m           |
|                                |                     | 修正贴     | 100 张         | 50 张          | 50 张          |
| 6                              | 胶黏剂                 | 液体胶     | 360mL         | 240mL         | 120mL         |
|                                |                     | 固体胶     | 120g          | 80g           | 40g           |
|                                |                     | 浆糊      | 400mL/460g    | 260mL/300g    | 140mL/160g    |
| 7                              | 笔袋                  | 笔袋      | 3 个           | 2 个           | 1 个           |
| 8                              | 卷削类文具、绘图仪尺、学生圆规、文具盒 | 卷笔刀     | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 手动削笔机   | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 文具剪刀    | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 美工刀     | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 学生圆规    | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 绘图仪尺    | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
|                                |                     | 文具盒     | 2 个           | 1 个           | 1 个           |
| 9                              | 课业簿册                | 课业簿册    | 8 本           | 4 本           | 4 本           |
| 10                             | 书套                  | 书套      | 3 只           | 2 只           | 1 只           |
| 11                             | 彩泥                  | 彩泥      | 2 套（单色不少于 8g） | 1 套（单色不少于 8g） | 1 套（单色不少于 8g） |
| 注：抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量。 |                     |         |               |               |               |

## 2 检验依据

表 2 学生文具（美术用品）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|----|------|------|
|----|------|------|

|   |                      |                 |
|---|----------------------|-----------------|
| 1 | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全                 | GB 21027—2020   |

表 3 学生文具（书写笔）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3  | 笔套安全                 | GB 21027—2020   |

表 4 学生文具（记号笔）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3  | 笔套安全                 | GB 21027—2020   |

表 5 学生文具（橡皮擦）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表 6 学生文具（涂改制品）

| 序号 | 检验项目     | 检验方法            |
|----|----------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 苯的含量     | GB 21027—2020   |
| 3  | 氯代烃      | GB/T 32613—2016 |

|   |                      |                 |
|---|----------------------|-----------------|
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 5 | 笔套安全                 | GB 21027—2020   |

表 7 学生文具（胶黏剂）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                           |
|----|----------------------|--------------------------------|
| 1  | 游离甲醛                 | GB/T 32606—2016                |
| 2  | 苯                    | GB 21027—2020                  |
| 3  | 甲苯+二甲苯               | GB 21027—2020                  |
| 4  | 总挥发性有机物              | GB 21027—2020                  |
| 5  | 丙烯酰胺                 | EN 71—10:2005<br>EN 71—11:2005 |
| 6  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022                |

表 8 学生文具（笔袋）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                               |
|----|----------------------|------------------------------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014                     |
| 2  | 游离甲醛含量               | GB/T 32606—2016                    |
| 3  | 可分解有害芳香胺染料           | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009 |
| 4  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022                    |

表 9 学生文具（卷削类文具、绘图仪尺、学生圆规、文具盒）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

| 序号 | 检验项目  | 检验方法                    |
|----|-------|-------------------------|
| 3  | 边缘、尖端 | GB 6675.2—2014（含第1号修改单） |

表 10 学生文具（课业簿册）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法           |
|----|----------------------|----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014 |
| 2  | D <sub>65</sub> 亮度   | GB/T 7974—2013 |
| 3  | D <sub>65</sub> 荧光亮度 | GB/T 7974—2013 |

表 11 学生文具（书套）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

表 12 学生文具（彩泥）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法            |
|----|----------------------|-----------------|
| 1  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014  |
| 2  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3  | 游离甲醛的限量              | GB/T 32606—2016 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

GB 40070—2021 儿童青少年学习用品近视防控卫生要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 学生书包产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 只,其中 1 只作为检验样品,1 只作为备用样品。

### 2 检验依据

表 1 学生书袋

| 序号 | 检验项目           |      | 检验方法                               |
|----|----------------|------|------------------------------------|
| 1  | 负重             |      | QB/T 2858—2007                     |
| 2  | 缝合强度           |      | QB/T 2858—2007                     |
| 3  | 旅行式拉杆书袋滑轮和拉杆   | 拉杆长度 | QB/T 2858—2007                     |
|    |                | 拉杆形状 |                                    |
|    |                | 护脊装置 |                                    |
|    |                | 可靠性  |                                    |
| 4  | 背带类书袋的性能       | 舒适度  | QB/T 2858—2007                     |
|    |                | 书袋带  |                                    |
|    |                | 提把   |                                    |
| 5  | 可迁移元素的限量       |      | GB 6675.4—2014                     |
| 6  | 游离甲醛含量         |      | GB/T 32606—2016                    |
| 7  | 可分解有害芳香胺染料     |      | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009 |
| 8  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯 |      | GB/T 22048—2022                    |

|  |        |  |
|--|--------|--|
|  | 增塑剂的限量 |  |
|--|--------|--|

表 2 学生书包（背提包）

| 序号 | 检验项目                 | 检验方法                                                  |
|----|----------------------|-------------------------------------------------------|
| 1  | 振荡冲击性能               | QB/T 2922—2018<br>QB/T 5083—2017<br>QB/T 1333—2018    |
| 2  | 缝合强度                 | QB/T 1333—2018                                        |
| 3  | 可迁移元素的限量             | GB 6675.4—2014                                        |
| 4  | 游离甲醛含量               | GB/T 32606—2016<br>GB/T 19941.1—2019                  |
| 5  | 可分解有害芳香胺染料           | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009<br>GB/T 19942—2019 |
| 6  | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022                                       |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 21027—2020 学生用品的安全通用要求

QB/T 1333—2018 背提包

QB/T 2858—2007 学生书袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 玩具产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 个,其中 2 个作为检验样品,1 个作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号              | 检验项目         | 检验方法                      |
|-----------------|--------------|---------------------------|
| 一、机械与物理性能(正常使用) |              |                           |
| 1               | 材料           | GB 6675.2—2014            |
| 2               | 小零件          | GB 6675.2—2014            |
| 3               | 挤压玩具、摇铃及类似玩具 | GB 6675.2—2014            |
| 4               | 小球           | GB 6675.2—2014            |
| 5               | 毛球           | GB 6675.2—2014            |
| 6               | 学前玩偶         | GB 6675.2—2014            |
| 7               | 玩具奶嘴         | GB 6675.2—2014            |
| 8               | 气球           | GB 6675.2—2014            |
| 9               | 弹珠           | GB 6675.2—2014            |
| 10              | 半球形玩具        | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 11              | 可触及的金属或玻璃边缘  | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 12              | 功能性锐利边缘      | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 13              | 金属玩具边缘       | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 14              | 模塑玩具边缘       | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 15              | 外露螺栓或螺纹杆的边缘  | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 16              | 可触及的锐利尖端     | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |
| 17              | 功能性锐利尖端      | GB 6675.2—2014(含第 1 号修改单) |

| 序号                  | 检验项目                     | 检验方法                      |
|---------------------|--------------------------|---------------------------|
| 18                  | 木制玩具                     | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 19                  | 突出部件                     | GB 6675.2—2014            |
| 20                  | 金属丝和杆件                   | GB 6675.2—2014            |
| 21                  | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜        | GB 6675.2—2014            |
| 22                  | 18 个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳   | GB 6675.2—2014            |
| 23                  | 18 个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳     | GB 6675.2—2014            |
| 24                  | 36 个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳 | GB 6675.2—2014            |
| 25                  | 玩具袋上的绳索                  | GB 6675.2—2014            |
| 26                  | 童床或游戏围栏上的悬挂玩具            | GB 6675.2—2014            |
| 27                  | 童床上的健身玩具及类似玩具            | GB 6675.2—2014            |
| 28                  | 飞行玩具的绳索、细绳或线             | GB 6675.2—2014            |
| 29                  | 玩具推车、玩具婴儿车及类似玩具          | GB 6675.2—2014            |
| 30                  | 带有折叠机构的其他玩具              | GB 6675.2—2014            |
| 31                  | 铰链间隙                     | GB 6675.2—2014            |
| 32                  | 刚性材料上的圆孔                 | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 33                  | 活动部件间的间隙                 | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 34                  | 其他驱动机构                   | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 35                  | 发条钥匙                     | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 36                  | 弹簧                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 37                  | 封闭式玩具的通风装置               | GB 6675.2—2014            |
| 38                  | 封闭式玩具的关闭件                | GB 6675.2—2014            |
| 39                  | 封闭头部的玩具                  | GB 6675.2—2014            |
| 40                  | 仿制防护玩具（头盔、帽子、护目镜）        | GB 6675.2—2014            |
| 41                  | 弹射玩具的一般要求                | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 42                  | 蓄能弹射玩具                   | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 43                  | 非蓄能弹射玩具                  | GB 6675.2—2014            |
| 44                  | 水上玩具                     | GB 6675.2—2014            |
| 45                  | 热源玩具                     | GB 6675.2—2014            |
| 46                  | 液体填充玩具                   | GB 6675.2—2014            |
| 47                  | 口动玩具                     | GB 6675.2—2014            |
| 48                  | 玩具滚轴溜冰鞋、单排滚轴溜冰鞋及玩具滑板     | GB 6675.2—2014            |
| 49                  | 玩具火药帽                    | GB 6675.2—2014            |
| 50                  | 声响要求                     | GB 6675.2—2014            |
| 51                  | 磁体和磁性部件                  | GB 6675.2—2014            |
| 二、机械与物理性能（可预见的合理滥用） |                          |                           |

| 序号        | 检验项目                         | 检验方法                      |
|-----------|------------------------------|---------------------------|
| 1         | 小零件                          | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 2         | 小球                           | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 3         | 毛球                           | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 4         | 弹珠                           | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 5         | 可触及的金属或玻璃边缘                  | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 6         | 金属玩具边缘                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 7         | 模塑玩具边缘                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 8         | 外露螺栓或螺纹杆的边缘                  | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 9         | 可触及的锐利尖端                     | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 10        | 木制玩具                         | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 11        | 突出部件                         | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 12        | 金属丝和杆件                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 13        | 刚性材料上的圆孔                     | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 14        | 活动部件间的间隙                     | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 15        | 其他驱动机构                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 16        | 发条钥匙                         | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 17        | 蓄能弹射玩具                       | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 18        | 非蓄能弹射玩具                      | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 19        | 口动玩具                         | GB 6675.2—2014（含第 1 号修改单） |
| 三、易燃性能    |                              |                           |
| 1         | 一般要求                         | GB 6675.3—2014            |
| 2         | 头戴玩具                         | GB 6675.3—2014            |
| 3         | 化妆服饰                         | GB 6675.3—2014            |
| 4         | 供儿童进入的玩具                     | GB 6675.3—2014            |
| 5         | 具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具<br>（动物和娃娃等） | GB 6675.3—2014            |
| 四、特定元素的迁移 |                              |                           |
| 1         | 最大限量要求                       | GB 6675.4—2014            |
| 五、增塑剂     |                              |                           |
| 1         | 限定增塑剂限量要求                    | GB/T 22048—2022           |
| 六、电性能     |                              |                           |
| 1         | 标识和说明                        | GB 19865—2005（含第 1 号修改单）  |
| 2         | 输入功率                         | GB 19865—2005             |
| 3         | 发热和非正常工作                     | GB 19865—2005（含第 1 号修改单）  |
| 4         | 工作温度下的电气强度                   | GB 19865—2005             |
| 5         | 耐潮湿                          | GB 19865—2005             |
| 6         | 室温下的电气强度                     | GB 19865—2005             |
| 7         | 机械强度                         | GB 19865—2005             |

| 序号 | 检验项目      | 检验方法          |
|----|-----------|---------------|
| 8  | 结构        | GB 19865—2005 |
| 9  | 软线和电线的保护  | GB 19865—2005 |
| 10 | 螺钉和连接     | GB 19865—2005 |
| 11 | 电气间隙和爬电距离 | GB 19865—2005 |
| 12 | 耐热和耐燃     | GB 19865—2005 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 6675.1—2014 玩具安全 第1部分：基本规范

GB 6675.2—2014 玩具安全 第2部分：机械与物理性能（含第1号修改单）

GB 6675.3—2014 玩具安全 第3部分：易燃性能

GB 6675.4—2014 玩具安全 第4部分：特定元素的迁移

GB 19865—2005 电玩具的安全（含第1号修改单）

GB/T 22048—2022 玩具及儿童用品中特定邻苯二甲酸酯增塑剂的测定

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 水泥产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

通用硅酸盐水泥：2024 年 6 月 1 日前抽样且执行标准 GB 175—2007：每批次抽取的样品数量不得少于 16kg，将样品均分为两份，每份至少 8kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。执行标准 GB 175—2023：每批次抽取的样品数量不得少于 20kg，将样品均分为两份，每份至少 10kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

砌筑水泥：每批次抽取的样品数量不得少于 16kg，将样品均分为两份，每份至少 8kg，其中一份为检验样品，另一份为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 通用硅酸盐水泥（2024 年 6 月 1 日前抽样且执行标准 GB 175—2007）

| 序号 | 检验项目     | 检验方法                                             |
|----|----------|--------------------------------------------------|
| 1  | 三氧化硫     | GB/T 176—2017                                    |
| 2  | 氧化镁      |                                                  |
| 3  | 烧失量      |                                                  |
| 4  | 不溶物      |                                                  |
| 5  | 氯离子      |                                                  |
| 6  | 凝结时间     | GB/T 1346—2011                                   |
| 7  | 安定性      | GB/T 1346—2011<br>GB/T 750—1992                  |
| 8  | 强度       | GB 175—2007<br>GB/T 17671—2021<br>GB/T 2419—2005 |
| 9  | 放射性      | GB 6566—2010                                     |
| 10 | 水溶性铬（VI） | GB 31893—2015（含第 1 号修改单）                         |

表 2 通用硅酸盐水泥（执行标准 GB 175—2023）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法          |
|----|------|---------------|
| 1  | 不溶物  | GB/T 176—2017 |
| 2  | 烧失量  |               |
| 3  | 三氧化硫 |               |
| 4  | 氧化镁  |               |
| 5  | 氯离子  |               |

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                             |
|----|-------------|--------------------------------------------------|
| 6  | 水泥中水溶性铬(VI) | GB 31893—2015（含第 1 号修改单）                         |
| 7  | 凝结时间        | GB/T 1346—2011                                   |
| 8  | 安定性         | GB/T 1346—2011<br>GB/T 750—1992                  |
| 9  | 强度          | GB 175—2023<br>GB/T 17671—2021<br>GB/T 2419—2005 |
| 10 | 细度          | GB 175—2023<br>GB/T 8074—2008<br>GB/T 1345—2005  |
| 11 | 放射性核素限量     | GB 6566—2010                                     |

表 3 砌筑水泥

| 序号 | 检验项目        | 检验方法                                                |
|----|-------------|-----------------------------------------------------|
| 1  | 三氧化硫        | GB/T 176—2017                                       |
| 2  | 氯离子         |                                                     |
| 3  | 水泥中水溶性铬（VI） | GB 31893—2015（含第 1 号修改单）                            |
| 4  | 细度          | GB/T 1345—2005                                      |
| 5  | 凝结时间        | GB/T 1346—2011                                      |
| 6  | 沸煮法安定性      | GB/T 1346—2011                                      |
| 7  | 保水率         | GB/T 3183—2017                                      |
| 8  | 强度          | GB/T 3183—2017<br>GB/T 17671—2021<br>GB/T 2419—2005 |
| 9  | 放射性         | GB 6566—2010                                        |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 175—2023 通用硅酸盐水泥

GB 175—2007 通用硅酸盐水泥

GB/T 3183—2017 砌筑水泥

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

GB 31893—2015 水泥中水溶性铬（VI）的限量及测定方法（含第 1 号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 烟花爆竹产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

检验样品数量按表 1、表 2 和表 3 的规定执行，同时抽取同等数量的备用样品。

表 1 一般产品抽取样品数量

| 批量范围 N | ≤500 | 501~1000 | 1001~2000 | >2000 |
|--------|------|----------|-----------|-------|
| 样本量 n  | 5    | 8        | 10        | 13    |

表 2 爆竹产品抽取样品数量

| 批量范围<br>N（挂、卷） | 样本量 n（挂、卷）  |                |                  |               |
|----------------|-------------|----------------|------------------|---------------|
|                | ≤50 响/（挂、卷） | 51~500 响/（挂、卷） | 501~2000 响/（挂、卷） | >2000 响/（挂、卷） |
| ≤500           | 8           | 6              | 5                | 4             |
| 501~1000       | 10          | 8              | 6                | 4             |
| 1001~200       | 13          | 10             | 8                | 5             |

|       |    |    |    |   |
|-------|----|----|----|---|
| 0     |    |    |    |   |
| >2000 | 13 | 12 | 10 | 6 |

表 3 组合烟花产品抽取样品数量

| 批量范围<br>N（个） | 样本量 n /个  |     |       |     |     |     |
|--------------|-----------|-----|-------|-----|-----|-----|
|              | 组合发数（发/个） |     |       |     |     |     |
|              | ≤20       |     | 21～50 |     | ＞50 |     |
|              | 单筒内径（mm）  |     |       |     |     |     |
|              | ＞30       | ≤30 | ＞30   | ≤30 | ＞30 | ≤30 |
| ≤500         | 5         | 6   | 4     | 5   | 4   | 4   |
| 501~1000     | 6         | 7   | 5     | 6   | 4   | 5   |
| ≥1001        | 7         | 8   | 6     | 7   | 5   | 6   |

## 2 检验依据

表 4 组合烟花

| 序号 | 检验项目  |        |        | 检验方法            |
|----|-------|--------|--------|-----------------|
| 1  | 标志    | 运输包装标志 |        | GB 19593—2015   |
| 2  |       | 销售包装标志 |        | GB 19593—2015   |
| 3  | 包装    | 运输包装   |        | GB 10631—2013   |
| 4  |       | 销售包装   |        | GB 10631—2013   |
| 5  | 外观    |        |        | GB 19593—2015   |
| 6  | 部件    | 引燃装置   | 引火线    | GB 10631—2013   |
| 7  |       |        | 引火线牢固性 | GB 10631—2013   |
| 8  |       |        | 引燃时间   | GB 10631—2013   |
| 9  | 结构和材质 |        |        | GB 19593—2015   |
| 10 | 主体稳定性 |        |        | GB 19593—2015   |
| 11 | 药种    |        |        | GB/T 21242—2019 |
| 12 | 药量    |        |        | GB 19593—2015   |
| 13 | 燃放性能  |        |        | GB 19593—2015   |

注： 1. 标志要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.1.1、5.1.2、5.1.3 及 GB 19593—2015 中 5.1.1、5.1.2 c)、d)、e)，GB10631—2013 中 5.1.2 要求的检验项目为产品名称、制造商名

| 序号                                                                   | 检验项目 | 检验方法 |
|----------------------------------------------------------------------|------|------|
| 称及地址，GB10631—2013 中 5.1.3 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址、警示语、燃放说明；            |      |      |
| 2. 包装要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.2.1、5.2.2；                            |      |      |
| 3. 外观要求的检验项目为 GB10631—2013 5.3 中“重霉变，主体严重变形，开裂”；                     |      |      |
| 4. 部件要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.4.2.1、5.4.2.4 及 GB19593—2015 中 5.3.2； |      |      |
| 5. 结构和材质要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.5 及 GB19593—2015 中 5.4；            |      |      |
| 6. 药种要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.1.1；                                |      |      |
| 7. 药量要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.2.2（不检验开包药药量）；                      |      |      |
| 8. 燃放性能要求的检验项目为 GB19593—2015 中 5.7.5、5.7.6。                          |      |      |

表 5 烟花爆竹（除组合烟花外）

| 序号                                                              | 检验项目  |        |        | 检验方法            |
|-----------------------------------------------------------------|-------|--------|--------|-----------------|
| 1                                                               | 标志    | 运输包装标志 |        | GB 10631—2013   |
| 2                                                               |       | 销售包装标志 |        | GB 10631—2013   |
| 3                                                               | 包装    | 运输包装   |        | GB 10631—2013   |
| 4                                                               |       | 销售包装   |        | GB 10631—2013   |
| 5                                                               | 外观    |        |        | GB 10631—2013   |
| 6                                                               | 部件    | 部件牢固性  |        | GB 10631—2013   |
| 7                                                               |       | 引燃装置   | 引火线    | GB 10631—2013   |
| 8                                                               |       |        | 引火线牢固性 | GB 10631—2013   |
| 9                                                               |       |        | 引燃时间   | GB 10631—2013   |
| 10                                                              |       | 手持部位   |        | GB 10631—2013   |
| 11                                                              | 结构和材质 |        |        | GB 10631—2013   |
| 12                                                              | 药种    |        |        | GB/T 21242—2019 |
| 13                                                              | 药量    |        |        | GB 10631—2013   |
| 14                                                              | 燃放性能  |        |        | GB 10631—2013   |
| 注：1. 标志要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.1.1、5.1.2、5.1.3，GB10631—2013 中 |       |        |        |                 |

| 序号                                                                               | 检验项目 | 检验方法 |
|----------------------------------------------------------------------------------|------|------|
| 5.1.2 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址，GB10631—2013 中 5.1.3 要求的检验项目为产品名称、制造商名称及地址、警示语、燃放说明； |      |      |
| 2. 包装要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.2.1、5.2.2；                                        |      |      |
| 3. 外观要求的检验项目为 GB10631—2013 5.3 中“重霉变，主体严重变形，开裂”；                                 |      |      |
| 4. 部件要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.4.1、5.4.2.1、5.4.2.3、5.4.2.4、5.4.2.6、5.4.3；        |      |      |
| 5. 结构和材质要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.5.1、5.5.4、5.5.5；                               |      |      |
| 6. 药种要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.1.1；                                            |      |      |
| 7. 药量要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.6.2.2。                                            |      |      |
| 8. 燃放性能要求的检验项目为 GB10631—2013 中 5.7.8、5.7.9、5.7.10、5.7.11、5.7.12、5.7.14。          |      |      |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 10631—2013 烟花爆竹 安全与质量

GB 19593—2015 烟花爆竹 组合烟花

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应

以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 羽绒服装产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                                                                                                                     |
|----|------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 甲醛含量       | GB/T 2912.1—2009                                                                                                         |
| 2  | pH 值       | GB/T 7573—2009                                                                                                           |
| 3  | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009                                                                                       |
| 4  | 耐水色牢度      | GB/T 5713—2013                                                                                                           |
| 5  | 耐酸汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                                                                                           |
| 6  | 耐碱汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                                                                                           |
| 7  | 耐干摩擦色牢度    | GB/T 3920—2008                                                                                                           |
| 8  | 异味         | GB 18401—2010                                                                                                            |
| 9  | 纤维含量       | FZ/T 01057.1—2007<br>FZ/T 01057.2—2007<br>FZ/T 01057.3—2007<br>FZ/T 01057.4—2007<br>GB/T 2910.1—2009<br>GB/T 2910.2—2009 |

| 序号 | 检验项目    | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |         | GB/T 2910.3—2009<br>GB/T 2910.4—2022<br>GB/T 2910.5—2009<br>GB/T 2910.6—2009<br>GB/T 2910.7—2009<br>GB/T 2910.11—2009<br>GB/T 2910.12—2023<br>GB/T 2910.20—2009<br>GB/T 38015—2019<br>FZ/T 01101—2008<br>FZ/T 01112—2012<br>FZ/T 01026—2017<br>FZ/T 01095—2002<br>FZ/T 30003—2009 |
| 10 | 羽绒含绒量   | GB/T 14272—2011                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 11 | 绒子含量    | GB/T 14272—2011<br>GB/T 14272—2021<br>GB/T 10288—2016                                                                                                                                                                                                                             |
| 12 | 鸭毛（绒）含量 | GB/T 14272—2011                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 13 | 鹅毛绒含量   | GB/T 10288—2016                                                                                                                                                                                                                                                                   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 14272—2011 羽绒服装

GB/T 14272—2021 羽绒服装

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 73053—2015 针织羽绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 睡衣居家服产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 (件/条/套), 其中 1 (件/条/套) 作为检验样品, 1 (件/条/套) 作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                                                        |
|----|------------|-------------------------------------------------------------|
| 1  | 甲醛含量       | GB/T 2912.1—2009                                            |
| 2  | pH 值       | GB/T 7573—2009                                              |
| 3  | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009                          |
| 4  | 耐水色牢度      | GB/T 5713—2013                                              |
| 5  | 耐酸汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                              |
| 6  | 耐碱汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                              |
| 7  | 耐干摩擦色牢度    | GB/T 3920—2008                                              |
| 8  | 纤维含量       | FZ/T 01057.1—2007<br>FZ/T 01057.2—2007<br>FZ/T 01057.3—2007 |

| 序号 | 检验项目 | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |      | FZ/T 01057.4—2007<br>GB/T 2910.1—2009<br>GB/T 2910.2—2009<br>GB/T 2910.3—2009<br>GB/T 2910.4—2022<br>GB/T 2910.6—2009<br>GB/T 2910.7—2009<br>GB/T 2910.8—2009<br>GB/T 2910.11—2009<br>GB/T 2910.12—2023<br>GB/T 2910.18—2009<br>GB/T 2910.20—2009<br>GB/T 2910.22—2009<br>GB/T 2910.101—2009<br>GB/T 16988—2013<br>GB/T 38015—2019<br>FZ/T 01101—2008<br>FZ/T 01112—2012<br>FZ/T 01026—2017<br>FZ/T 01095—2002<br>FZ/T 30003—2009 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB 18401—2010** 国家纺织产品基本安全技术规范

**GB/T 29862—2013** 纺织品纤维含量的标识

**FZ/T 73017—2014** 针织家居服

**FZ/T 81001—2016** 睡衣套

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 休闲服装产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 2 件（条、套），其中 1 件（条、套）作为检验样品，1 件（条、套）作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                                                                                                                                         |
|----|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 甲醛含量       | GB/T 2912.1—2009                                                                                                                             |
| 2  | pH 值       | GB/T 7573—2009                                                                                                                               |
| 3  | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009                                                                                                           |
| 4  | 耐水色牢度      | GB/T 5713—2013                                                                                                                               |
| 5  | 耐酸汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                                                                                                               |
| 6  | 耐碱汗渍色牢度    | GB/T 3922—2013                                                                                                                               |
| 7  | 耐干摩擦色牢度    | GB/T 3920—2008                                                                                                                               |
| 8  | 纤维含量       | FZ/T 01057.1—2007<br>FZ/T 01057.2—2007<br>FZ/T 01057.3—2007<br>FZ/T 01057.4—2007<br>GB/T 2910.1—2009<br>GB/T 2910.2—2009<br>GB/T 2910.3—2009 |

| 序号 | 检验项目 | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |      | GB/T 2910.4—2022<br>GB/T 2910.6—2009<br>GB/T 2910.7—2009<br>GB/T 2910.8—2009<br>GB/T 2910.11—2009<br>GB/T 2910.12—2023<br>GB/T 2910.18—2009<br>GB/T 2910.20—2009<br>GB/T 2910.22—2009<br>GB/T 2910.101—2009<br>GB/T 38015—2019<br>GB/T 16988—2013<br>FZ/T 01101—2008<br>FZ/T 01112—2012<br>FZ/T 01026—2017<br>FZ/T 01095—2002<br>FZ/T 30003—2009 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 2662—2017 棉服装  
 GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范  
 GB/T 29862—2013 纺织品纤维含量的标识  
 GB/T 22700—2016 水洗整理服装  
 GB/T 22849—2014 针织 T 恤衫  
 GB/T 26384—2011 针织棉服装  
 GB/T 26385—2011 针织拼接服装  
 GB/T 35460—2017 机织弹力裤  
 FZ/T 08001—2021 羊毛絮片服装  
 FZ/T 73010—2016 针织工艺衫  
 FZ/T 73015—2009 亚麻针织品  
 FZ/T 73020—2019 针织休闲服装  
 FZ/T 73026—2014 针织裙、裙套  
 FZ/T 73029—2019 针织裤  
 FZ/T 73032—2017 针织牛仔服装

FZ/T 73052—2015 水洗整理针织服装

FZ/T 73057—2017 自由裁针织服装

FZ/T 73059—2017 双面穿服装

FZ/T 73061—2019 针织茄克衫

FZ/T 81004—2012 连衣裙、裙套

FZ/T 81004—2022 连衣裙、裙套

FZ/T 81006—2017 牛仔服装

FZ/T 81007—2012 单、夹服装

FZ/T 81007—2022 单、夹服装

FZ/T 81008—2021 茄克衫

FZ/T 81010—2018 风衣

FZ/T 81019—2014 灯芯绒服装

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 旅游鞋

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 双，其中 2 双作为检验样品，1 双作为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目             | 检验方法                                                  |
|----|------------------|-------------------------------------------------------|
| 1  | 帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度 | GB/T 3903.3—2011                                      |
| 2  | 成鞋耐折性能           | GB/T 3903.1—2008                                      |
| 3  | 外底耐磨性能           | GB/T 3903.2—2008                                      |
| 4  | 外底与外中底粘合强度       | QB/T 2886—2007                                        |
| 5  | 可分解致癌芳香胺染料       | GB/T 17592—2011<br>GB/T 19942—2005<br>GB/T 23344—2009 |
| 6  | 游离或可部分水解的甲醛      | GB/T 2912.1—2009<br>GB/T 19941—2005                   |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB/T 15107—2013 旅游鞋（含第 1 号修改单）

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

# 皮鞋

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量 3 双, 其中 2 双作为检验样品, 1 双作为备用样品。

## 2 检验依据

| 序号 | 检验项目             | 检验方法                                                  |
|----|------------------|-------------------------------------------------------|
| 1  | 帮底剥离强度           | GB/T 3903.3—2011                                      |
| 2  | 鞋帮拉出强度           | QB/T 1002—2015                                        |
| 3  | 成鞋耐折性能           | GB/T 3903.1—2008<br>GB/T 20991—2007 8.4.1             |
| 4  | 外底耐磨性能           | GB/T 3903.2—2008                                      |
| 5  | 鞋跟结合力            | GB/T 11413—2015                                       |
| 6  | 成型底鞋跟硬度          | GB/T 3903.4—2008                                      |
| 7  | 衬里和内垫材料的耐摩擦色牢度   | QB/T 2882—2007 A 法                                    |
| 8  | 安装勾心或其他刚性支撑材料的要求 | QB/T 1002—2015                                        |
| 9  | 勾心纵向刚度           | GB/T 3903.34—2019                                     |
| 10 | 勾心硬度             | GB/T 230.1—2018                                       |
| 11 | 勾心长度下限值          | GB/T 28011—2021                                       |
| 12 | 勾心弯曲性能           | GB/T 28011—2021                                       |
| 13 | 可分解有害芳香胺染料       | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009<br>GB/T 19942—2005 |

|    |             |                                     |
|----|-------------|-------------------------------------|
| 14 | 游离或可部分水解的甲醛 | GB/T 2912.1—2009<br>GB/T 19941—2005 |
|----|-------------|-------------------------------------|

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

QB/T 1002—2015 皮鞋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 电热暖手器产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 台，其中 3 台作为检验样品，2 台作为备用样品。

## 2 检验依据

| 序号 | 检验项目                          | 检验方法                              |
|----|-------------------------------|-----------------------------------|
| 1  | 对触及带电部件的防护                    | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 2  | 输入功率和电流                       | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 3  | 发热                            | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 4  | 工作温度下的泄漏电流和电气强度               | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 5  | 非正常工作（不包括第 19.11.4 条的试验）      | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 6  | 稳定性和机械危险                      | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 7  | 机械强度（不包括第 21.102、21.103 条的试验） | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 8  | 结构（不包括第 22.46 条的试验）           | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 9  | 内部布线                          | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 10 | 元件（仅做第 24.101 条的试验）           | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 11 | 电源连接和外部软线                     | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 12 | 外部导线用接线端子                     | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 13 | 螺钉和连接                         | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |
| 14 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘                | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.99—2009 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 4706.1—2005 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

GB 4706.99—2009 家用和类似用途电器的安全 储热式电热暖手器的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

电热毯产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 5 床（条），其中 3 床（条）作为检验样品，2 床（条）作为备用样品。

2 检验依据

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                             |
|----|------------|----------------------------------|
| 1  | 标志和说明      | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 2  | 对触及带电部件的防护 | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 3  | 输入功率和电流    | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 4  | 耐潮湿        | GB 4706.1—2005                   |

|    |                                          |                                  |
|----|------------------------------------------|----------------------------------|
|    |                                          | GB 4706.8—2008                   |
| 5  | 泄漏电流和电气强度                                | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 6  | 非正常工作（只进行 19.102 或 19.103 或 19.110 条的试验） | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 7  | 机械强度（只进行 21.111.1 条的试验）                  | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 8  | 结构（不包括第 22.46 条的试验）                      | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 9  | 电源连接和外部软线                                | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |
| 10 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘                           | GB 4706.1—2005<br>GB 4706.8—2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB 4706.1—2005** 家用和类似用途电器的安全 第 1 部分：通用要求

**GB 4706.8—2008** 家用和类似用途电器的安全 电热毯、电热垫及类似柔性发热器具的特殊要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不

参与判定。

## 隔离开关产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品：6 台，其中 3 台作为检验样品，3 台作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目    | 检验方法              |
|----|---------|-------------------|
| 1  | 接通和分断能力 | GB/T 14048.3—2017 |
| 2  | 验证介电性能  | GB/T 14048.3—2017 |
| 3  | 泄漏电流    | GB/T 14048.3—2017 |
| 4  | 验证温升    | GB/T 14048.3—2017 |
| 5  | 短路性能能力  | GB/T 14048.3—2017 |
| 6  | 灼热丝试验   | GB/T 14048.3—2017 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

**GB/T 14048.3—2017 低压开关设备和控制设备 第 3 部分：开关、隔离器、隔离开关及熔断器组合电器**

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时,应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

## 固定式插座（带电源适配器）产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 20 只，其中 12 只作为检验样品，8 只作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目     | 检验方法                                                                     |
|----|----------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 尺寸检查     | GB/T 1002—2008<br>GB/T 1002—2021<br>GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021 |
| 2  | 防触电保护    | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021                                     |
| 3  | 接地措施     | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021                                     |
| 4  | 固定式插座的结构 | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021                                     |
| 5  | 耐潮       | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021                                     |

| 序号 | 检验项目                            | 检验方法                                          |
|----|---------------------------------|-----------------------------------------------|
| 6  | 绝缘电阻和电气强度                       | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 7  | 温升                              | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 8  | 拔出插头所需的力                        | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 9  | 耐热                              | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 10 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离              | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 11 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化              | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.1—2021          |
| 12 | 安全防护的强度                         | GB 4943.1—2022                                |
| 13 | 导体的固定                           | GB 4943.1—2022                                |
| 14 | 电能量源的防护                         | GB 4943.1—2022                                |
| 15 | 绝缘材料的特性                         | GB 4943.1—2022                                |
| 16 | 电气间隙                            | GB 4943.1—2022                                |
| 17 | 爬电距离                            | GB 4943.1—2022                                |
| 18 | 断开连接器后电容器的放电                    | GB 4943.1—2022                                |
| 19 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流             | GB 4943.1—2022                                |
| 20 | 输入试验                            | GB 4943.1—2022                                |
| 21 | 电源端子骚扰电压<br>(交流电源端口的传导发射)       | GB/T 9254—2008(含第 1 号修改单)<br>GB/T 9254.1—2021 |
| 22 | 辐射骚扰 (1GHz 以下)<br>(1GHz 以下辐射发射) | GB/T 9254—2008(含第 1 号修改单)<br>GB/T 9254.1—2021 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 1002—2008 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求

GB/T 2099.1—2021 家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法（含第 1 号修改单）

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：  
发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 延长线插座（带电源适配器）产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 28 只，其中 14 只作为检验样品，14 只作为备用样品。

### 2 检验依据

| 序号 | 检验项目                | 检验方法                                                                     |
|----|---------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 尺寸检查                | GB/T 1002—2008<br>GB/T 1002—2021<br>GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015 |
| 2  | 防触电保护               | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 3  | 接地措施                | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 4  | 延长线插座的结构            | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 5  | 耐潮                  | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 6  | 绝缘电阻和电气强度           | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 7  | 拔出插头所需的力            | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 8  | 软缆及其连接（仅测 23.4）     | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 9  | 耐热                  | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 10 | 爬电距离、电气间隙和通过密封胶的距离  | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 11 | 绝缘材料的耐非正常热、耐燃和耐电痕化  | GB/T 2099.1—2008<br>GB/T 2099.7—2015                                     |
| 12 | 安全防护的强度             | GB 4943.1—2022                                                           |
| 13 | 导体的固定               | GB 4943.1—2022                                                           |
| 14 | 电能量源的防护             | GB 4943.1—2022                                                           |
| 15 | 绝缘材料的特性             | GB 4943.1—2022                                                           |
| 16 | 电气间隙                | GB 4943.1—2022                                                           |
| 17 | 爬电距离                | GB 4943.1—2022                                                           |
| 18 | 断开连接器后电容器的放电        | GB 4943.1—2022                                                           |
| 19 | 预期的接触电压、接触电流和保护导体电流 | GB 4943.1—2022                                                           |
| 20 | 输入试验                | GB 4943.1—2022                                                           |

| 序号 | 检验项目                           | 检验方法                                          |
|----|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| 21 | 电源端子骚扰电压<br>(交流电源端口的传导发射)      | GB/T 9254—2008(含第 1 号修改单)<br>GB/T 9254.1—2021 |
| 22 | 辐射骚扰(1GHz 以下)<br>(1GHz 以下辐射发射) | GB/T 9254—2008(含第 1 号修改单)<br>GB/T 9254.1—2021 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4943.1—2022 音视频、信息技术和通信技术设备 第 1 部分：安全要求

GB/T 1002—2008 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 1002—2021 家用和类似用途单相插头插座 型式、基本参数和尺寸

GB/T 2099.1—2008 家用和类似用途插头插座 第 1 部分：通用要求

GB/T 2099.7—2015 家用和类似用途插头插座 第 2-7 部分：延长线插座的特殊要求

GB/T 9254—2008 信息技术设备的无线电骚扰限值和测量方法(含第 1 号修改单)

GB/T 9254.1—2021 信息技术设备、多媒体设备和接收机 电磁兼容 第 1 部分：发射要求

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

# 建筑防水涂料产品质量监督抽查实施细则

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量应不少于表 1 要求。

表 1 抽取样品数量

| 序号 | 产品品种        | 抽样数量（kg） |    | 检验样品数量(kg) | 备用样品数量<br>(kg) | 备注    |
|----|-------------|----------|----|------------|----------------|-------|
| 1  | 聚氨酯防水涂料     | 第一组      | 10 | 5          | 5              |       |
|    |             | 第二组      | 4  | 2          | 2              | 单项复验用 |
| 2  | 聚合物水泥防水涂料   | 第一组      | 12 | 6          | 6              |       |
|    |             | 第二组      | 6  | 3          | 3              | 单项复验用 |
|    |             | 第三组      | 6  | 3          | 3              | 单项复验用 |
| 3  | 水乳型沥青防水涂料   | 第一组      | 6  | 3          | 3              |       |
|    |             | 第二组      | 2  | 1          | 1              | 单项复验用 |
|    |             | 第三组      | 2  | 1          | 1              | 单项复验用 |
| 4  | 聚合物乳液建筑防水涂料 | 第一组      | 8  | 4          | 4              |       |
|    |             | 第二组      | 4  | 2          | 2              | 单项复验用 |
|    |             | 第三组      | 4  | 2          | 2              | 单项复验用 |

注 1：多组分产品按配比抽取，总量符合要求。

注 2：单组分样品应分组包装；多组分样品的各组分，应独立包装后，按配套分组再次

包装。

## 2 检验依据

表 2 聚氨酯防水涂料

| 序号 | 检验项目          | 检验方法            |
|----|---------------|-----------------|
| 1  | 挥发性有机化合物（VOC） | JC 1066—2008    |
| 2  | 苯             | JC 1066—2008    |
| 3  | 甲苯+乙苯+二甲苯     | JC 1066—2008    |
| 4  | 苯酚            | JC 1066—2008    |
| 5  | 蒽             | JC 1066—2008    |
| 6  | 萘             | JC 1066—2008    |
| 7  | 游离 TDI        | JC 1066—2008    |
| 8  | 固体含量          | GB/T 19250—2013 |
| 9  | 拉伸强度          | GB/T 19250—2013 |
| 10 | 断裂伸长率         | GB/T 19250—2013 |
| 11 | 撕裂强度          | GB/T 19250—2013 |
| 12 | 低温弯折性         | GB/T 16777—2008 |
| 13 | 不透水性          | GB/T 19250—2013 |
| 14 | 粘结强度          | GB/T 16777—2008 |
| 15 | 吸水率           | GB/T 19250—2013 |
| 16 | 定伸时老化（加热老化）   | GB/T 16777—2008 |
| 17 | 热处理           | GB/T 16777—2008 |

表 3 聚合物水泥防水涂料

| 序号 | 检验项目           | 检验方法            |
|----|----------------|-----------------|
| 1  | 挥发性有机化合物（VOC）  | JC 1066—2008    |
| 2  | 游离甲醛           | GB/T 23993—2009 |
| 3  | 苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和  | JC 1066—2008    |
| 4  | 氨              | JC 1066—2008    |
| 5  | 固体含量           | GB/T 23445—2009 |
| 6  | 拉伸强度（无处理）      | GB/T 23445—2009 |
| 7  | 拉伸强度（加热处理后保持率） | GB/T 23445—2009 |
| 8  | 拉伸强度（浸水处理后保持率） | GB/T 23445—2009 |
| 9  | 断裂伸长率（无处理）     | GB/T 23445—2009 |
| 10 | 断裂伸长率（加热处理）    | GB/T 23445—2009 |
| 11 | 断裂伸长率（浸水处理）    | GB/T 23445—2009 |
| 12 | 低温柔性           | GB/T 23445—2009 |
| 13 | 粘结强度（无处理）      | GB/T 23445—2009 |
| 14 | 粘结强度（潮湿基层）     | GB/T 23445—2009 |
| 15 | 粘结强度（浸水处理）     | GB/T 23445—2009 |
| 16 | 不透水性           | GB/T 23445—2009 |

表 4 水乳型沥青防水涂料

| 序号 | 检验项目          | 检验方法            |
|----|---------------|-----------------|
| 1  | 挥发性有机化合物（VOC） | JC 1066—2008    |
| 2  | 游离甲醛          | GB/T 23993—2009 |
| 3  | 苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和 | JC 1066—2008    |
| 4  | 氨             | JC 1066—2008    |
| 5  | 固体含量          | JC/T 408—2005   |
| 6  | 耐热度           | JC/T 408—2005   |
| 7  | 不透水性          | JC/T 408—2005   |
| 8  | 粘结强度          | JC/T 408—2005   |
| 9  | 低温柔度（标准条件）    | JC/T 408—2005   |
| 10 | 低温柔度（热处理）     | JC/T 408—2005   |
| 11 | 断裂伸长率（标准条件）   | JC/T 408—2005   |
| 12 | 断裂伸长率（热处理）    | JC/T 408—2005   |

表 5 聚合物乳液建筑防水涂料

| 序号 | 检验项目                  | 检验方法            |
|----|-----------------------|-----------------|
| 1  | 挥发性有机化合物（VOC）         | JC 1066—2008    |
| 2  | 游离甲醛                  | GB/T 23993—2009 |
| 3  | 苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和         | JC 1066—2008    |
| 4  | 氨                     | JC 1066—2008    |
| 5  | 拉伸强度                  | JC/T 864—2008   |
| 6  | 断裂延伸率                 | JC/T 864—2008   |
| 7  | 低温柔性                  | JC/T 864—2008   |
| 8  | 不透水性                  | JC/T 864—2008   |
| 9  | 固体含量                  | GB/T 16777—1997 |
| 10 | 处理后的拉伸强度保持率<br>（加热处理） | JC/T 864—2008   |
| 11 | 处理后的拉伸强度保持率<br>（碱处理）  | JC/T 864—2008   |
| 12 | 处理后的拉伸强度保持率（酸处理）      | JC/T 864—2008   |
| 13 | 处理后的断裂延伸率（加热处理）       | JC/T 864—2008   |
| 14 | 处理后的断裂延伸率（碱处理）        | JC/T 864—2008   |
| 15 | 处理后的断裂延伸率（酸处理）        | JC/T 864—2008   |
| 16 | 加热伸缩率                 | GB/T 16777—1997 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

- GB/T 19250—2013 聚氨酯防水涂料
- GB/T 23445—2009 聚合物水泥防水涂料
- JC/T 408—2005 水乳型沥青防水涂料
- JC/T 864—2008 聚合物乳液建筑防水涂料
- JC 1066—2008 建筑防水涂料中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

新型墙体材料（砖和砌块）产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽样数量表

| 产品种类       |                | 抽样数量（块） |      |      |
|------------|----------------|---------|------|------|
|            |                | 抽样总数量   | 检验样品 | 备用样品 |
| 烧结多孔砖和多孔砌块 |                | 42      | 30   | 12   |
| 烧结空心砖和空心砌块 |                | 42      | 30   | 12   |
| 蒸压加气混凝土砌块  |                | 22      | 15   | 7    |
| 承重混凝土多孔砖   | H/B $\geq$ 0.6 | 42      | 30   | 12   |
|            | H/B<0.6        | 72      | 50   | 22   |

## 2 检验依据

表 2 烧结多孔砖和多孔砌块

| 序号 | 检验项目      | 检验方法                              |
|----|-----------|-----------------------------------|
| 1  | 密度等级      | GB/T 2542—2012                    |
| 2  | 强度等级      | GB/T 13544—2011<br>GB/T 2542—2012 |
| 3  | 孔型孔结构及孔洞率 | GB/T 13544—2011<br>GB/T 2542—2012 |
| 4  | 泛霜        | GB/T 2542—2012                    |
| 5  | 石灰爆裂      | GB/T 2542—2012                    |
| 6  | 抗风化性能     | GB/T 2542—2012                    |
| 7  | 放射性核素限量   | GB 6566—2010                      |

表 3 烧结空心砖和空心砌块

| 序号 | 检验项目     | 检验方法                              |
|----|----------|-----------------------------------|
| 1  | 强度等级     | GB/T 13545—2014<br>GB/T 2542—2012 |
| 2  | 密度等级     | GB/T 2542—2012                    |
| 3  | 孔洞排列及其结构 | GB/T 2542—2012                    |
| 4  | 泛霜       | GB/T 2542—2012                    |
| 5  | 石灰爆裂     | GB/T 2542—2012                    |
| 6  | 抗风化性能    | GB/T 2542—2012                    |
| 7  | 放射性核素限量  | GB 6566—2010                      |

表 4 蒸压加气混凝土砌块

| 序号 | 检验项目 | 检验方法            |
|----|------|-----------------|
| 1  | 干密度  | GB/T 11969—2020 |
| 2  | 抗压强度 | GB/T 11969—2020 |
| 3  | 干燥收缩 | GB/T 11969—2020 |
| 4  | 抗冻性  | GB/T 11969—2020 |
| 5  | 导热系数 | GB/T 10294—2008 |
| 6  | 放射性  | GB 6566—2010    |

表 5 承重混凝土多孔砖

| 序号 | 检验项目    | 检验方法            |
|----|---------|-----------------|
| 1  | 孔洞率     | GB/T 4111—2013  |
| 2  | 强度等级    | GB/T 25779—2010 |
| 3  | 最大吸水率   | GB/T 4111—2013  |
| 4  | 线性干燥收缩率 | GB/T 4111—2013  |
| 5  | 抗冻性     | GB/T 4111—2013  |
| 6  | 碳化系数    | GB/T 25779—2010 |
| 7  | 软化系数    | GB/T 25779—2010 |
| 8  | 放射性     | GB 6566—2010    |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB/T 13544—2011 烧结多孔砖和多孔砌块

GB/T 13545—2014 烧结空心砖和空心砌块

GB/T 11968—2020 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 25779—2010 承重混凝土多孔砖

GB 6566—2010 建筑材料放射性核素限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

床上用品产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量见表 1。

表 1 抽取样品数量

| 序号 | 产品种类     |              | 抽样数量<br>(条/套/个) | 检验样品数量<br>(条/套/个) | 备用样品数量<br>(条/套/个) |
|----|----------|--------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 1  | 无填充物床上用品 | 床单、被套、床罩、毛巾被 | 2               | 1                 | 1                 |
|    |          | 枕套           | 3               | 2                 | 1                 |
|    |          | 毯子           | 2               | 1                 | 1                 |
|    |          | 配套床上用品       | 2               | 1                 | 1                 |
| 2  | 有填充物床上用品 | 绗缝制品         | 2               | 1                 | 1                 |
|    |          | 被类           | 2               | 1                 | 1                 |
|    |          | 枕、靠垫类产品      | 3               | 2                 | 1                 |

2 检验依据

表 2 床上用品

| 序号 | 检验项目       | 检验方法                               |
|----|------------|------------------------------------|
| 1  | 甲醛含量       | GB/T 2912.1—2009                   |
| 2  | pH 值       | GB/T 7573—2009                     |
| 3  | 可分解致癌芳香胺染料 | GB/T 17592—2011<br>GB/T 23344—2009 |
| 4  | 耐水色牢度      | GB/T 5713—2013                     |

| 序号 | 检验项目     | 检验方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5  | 耐酸汗渍色牢度  | GB/T 3922—2013                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 6  | 耐碱汗渍色牢度  | GB/T 3922—2013                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 7  | 耐干摩擦色牢度  | GB/T 3920—2008                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 8  | 耐湿摩擦色牢度  | GB/T 3920—2008                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 9  | 耐唾液色牢度   | GB/T 18886—2019                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 10 | 燃烧性能     | GB/T 14644—2014                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 11 | 重金属      | GB/T 30157—2013                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 12 | 邻苯二甲酸酯   | GB/T 20388—2016                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 13 | 金属针      | GB 31701—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 14 | 附件锐利性    | GB/T 31702—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 15 | 附件抗拉强力   | GB 31701—2015                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 16 | 纤维含量     | FZ/T 01057.1—2007<br>FZ/T 01057.2—2007<br>FZ/T 01057.3—2007<br>FZ/T 01057.4—2007<br>GB/T 2910.1—2009<br>GB/T 2910.2—2009<br>GB/T 2910.3—2009<br>GB/T 2910.4—2022<br>GB/T 2910.6—2009<br>GB/T 2910.7—2009<br>GB/T 2910.8—2009<br>GB/T 2910.11—2009<br>GB/T 2910.12—2023<br>GB/T 2910.18—2009<br>GB/T 2910.20—2009<br>GB/T 2910.22—2009<br>GB/T 2910.101—2009<br>FZ/T 01101—2008<br>FZ/T 01112—2012<br>FZ/T 01026—2017<br>GB/T 38015—2019<br>FZ/T 01095—2002<br>FZ/T 30003—2009<br>GB/T 16988—2013 |
| 17 | 絮用纤维原料要求 | GB 18383—2007 5.1、5.2.1.2、5.2.2、<br>5.2.3、5.2.4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 18383—2007 絮用纤维制品通用技术要求

GB 18401—2010 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 22796—2021 床上用品

GB/T 22864—2020 毛巾

GB/T 29862—2013 纺织品 纤维含量的标识

GB 31701—2015 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范

GB/T 32605—2016 羊毛、羊绒被

GB/T 33734—2017 机织婴幼儿床上用品

FZ/T 25006—2022 轻薄型经编针织毯

FZ/T 34003—2011 亚麻床上用品

FZ/T 43007—2011 丝织被面

FZ/T 43018—2017 蚕丝绒毯

FZ/T 44004—2018 丝绸床上用品

FZ/T 61001—2019 纯毛、毛混纺毛毯

FZ/T 61002—2019 化纤仿毛毛毯

FZ/T 61004—2017 拉舍尔毛毯

FZ/T 61005—2015 线毯

FZ/T 61006—2019 纬编腈纶毛毯

FZ/T 61007—2012 家用纺织品 超细纤维毯

FZ/T 61008—2015 摇粒绒毯

FZ/T 61009—2015 纤维素纤维绒毯

FZ/T 61010—2020 山羊绒毯

FZ/T 62016—2009 无捻毛巾

FZ/T 62019—2012 工艺绗缝被

FZ/T 62026—2015 手工粗布床单

FZ/T 62027—2015 磨毛面料床单

FZ/T 62028—2015 针织床单

FZ/T 62029—2015 手工粗布被套

FZ/T 62030—2015 磨毛面料被套

FZ/T 62031—2015 针织被套

FZ/T 62033—2016 超细纤维毛巾

FZ/T 62037—2017 灯芯绒被套

FZ/T 62038—2017 灯芯绒床单

FZ/T 73025—2019 婴幼儿针织服饰

FZ/T 81005—2017 绗缝制品

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

## 纸杯产品质量监督抽查实施细则

### 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 100 只，其中 50 只作为检验样品，50 只作为备用样品。抽取检验样品或备用样品不足最小销售包装的整数倍时，抽取最小销售包装的整数倍，不破坏最小销售包装。若样品过小，应调整抽样量满足样品总质量不小于 0.25kg，其中检样、备样按比例 2:1 抽取。

### 2 检验依据

| 序号                   | 检验项目                 | 检验方法                                   |
|----------------------|----------------------|----------------------------------------|
| 1                    | 感官要求                 | GB 4806.8—2022                         |
| 2                    | 总迁移量                 | GB 31604.8—2021                        |
| 3                    | 高锰酸钾消耗量 <sup>a</sup> | GB 31604.2—2016                        |
| 4                    | 重金属（以Pb计）            | GB 31604.9—2016                        |
| 5                    | 铅（Pb）                | GB 31604.34—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 6                    | 砷（As）                | GB 31604.38—2016<br>或 GB 31604.49—2023 |
| 7                    | 荧光性物质                | GB 31604.47—2023                       |
| 8                    | 甲醛                   | GB 4806.8—2022<br>GB 31604.48—2016     |
| 9                    | 1,3-二氯-2-丙醇          | GB 4806.8—2022                         |
| 10                   | 3-氯-1,2-丙二醇          | GB 4806.8—2022                         |
| 11                   | 大肠菌群                 | GB 14934—2016                          |
| 12                   | 沙门氏菌                 | GB 14934—2016                          |
| 13                   | 霉菌                   | GB 4806.8—2022<br>GB 4789.15—2016      |
| 14                   | 感官指标                 | GB/T 27590—2022                        |
| 15                   | 渗漏性能                 | GB/T 27590—2022                        |
| 16                   | 杯身挺度                 | GB/T 27590—2022                        |
| 注：a 适用于淋（覆）膜、涂层纸杯产品。 |                      |                                        |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

### 3 判定规则

#### 3.1 依据标准

GB 4806.7—2016 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.7—2023 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 4806.8—2022 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品

GB/T 27590—2022 纸杯

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

#### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明

示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时,应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时,该项目不参与判定。

依据 GB 4789.1—2016 《食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则》第 7.3 条规定“检验结果报告后, 剩余样品和同批产品不进行微生物项目的复检”, 微生物指标不合格不进行复检。